

869-13

informes de maquinaria



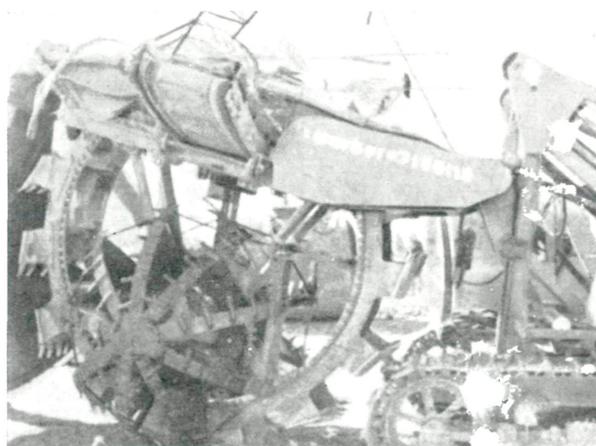
Cargadora gigante de neumáticos

Esta cargadora de giro central puede equiparse con cuchara de hasta 15 m³ de capacidad. Pese a su tamaño, la maniobrabilidad es buena debida a que su eje central de articulación es capaz de un sector de 40° a cada lado, lo que proporciona una fácil tracción de las ruedas en la realización de giros. Como la cabina del operador gira simultáneamente con la carga, mantiene frente a él, siempre, la cuchara y la zona de trabajo. Los neumáticos pueden ser lastrados con balasto seco, lo cual proporciona un centro de gravedad muy bajo y una mayor estabilidad, pero sin que esto suponga una sobrecarga para el peso que deben soportar los ejes. El peso es de unas 60 toneladas.

1



2



3

Excavadora para cortes profundos y amplios

Este modelo de zanjadora (fig. 2) lleva a ambos lados dos cortadoras cónicas, formada cada una (figura 3) por nueve barras de acero con dientes, que trabajan simultáneamente a la rueda excavadora y producen un corte continuo de sección semicilíndrica, que deja formado el fondo de la zanja. Las atornilladas a la zanjadora y son fácilmente re-

cortadoras son dos juegos diferentes de 1,83 y 1,98 m de diámetro, van emplazables.

Conformadora de perfiles de hormigón

Esta máquina produce, por extrusión, diversas secciones de hormigón hidráulico según la boquilla que se adapta.

Con una dotación de 12 hombres (1 operador y 1 asistente, 2 acabadores, 6 operarios diversos, 1 conductor y 1 ayudante), una Compañía norteamericana ha realizado en una semana (cinco días de trabajo) 22,5 km e, incluso, ha logrado aisladamente en alguna jornada rendimientos de 5,5 km (fig. 4).

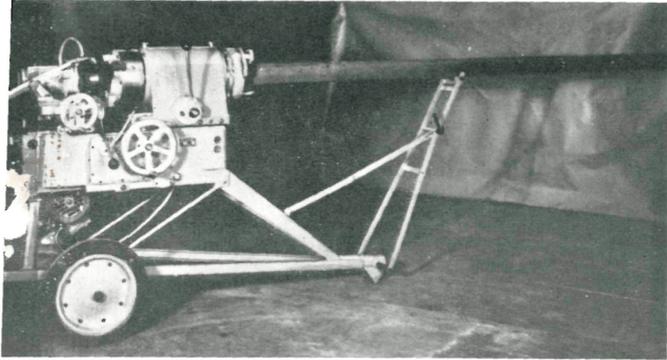
4



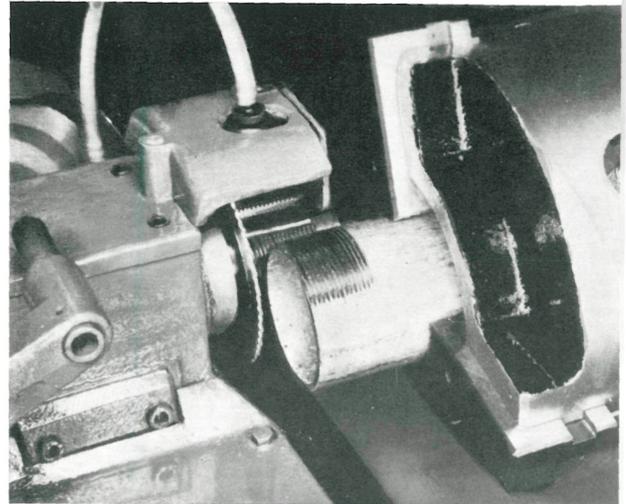
Máquina cortadora y roscadora de tubos (figs. 5 y 6).

Un tubo normal de hasta 102 mm de diámetro puede cortarse y ser roscado exteriormente mediante una máquina que ejecuta el proceso en 2,5 min, aproximadamente.

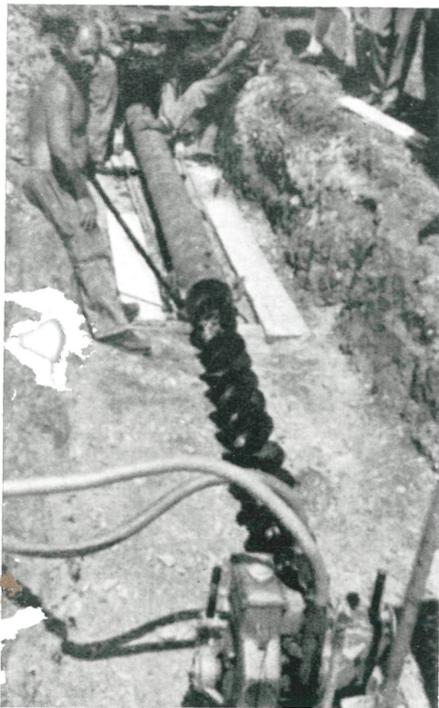
La máquina sujeta el tubo mediante un plato de triple garra, quedando apoyado el otro extremo sobre un bastidor auxiliar. Y la elección de la herramienta apropiada para el mecanizado se realiza mediante la acción de una palanca de mando. También el mecanismo porta-herramientas puede ser equipado con una cuchilla biseladora para efectuar incisiones en forma de V apropiadas para posteriores operaciones de soldadura.



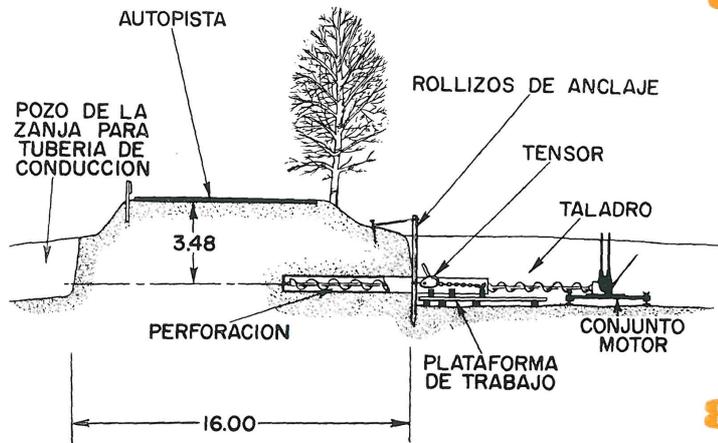
5



6



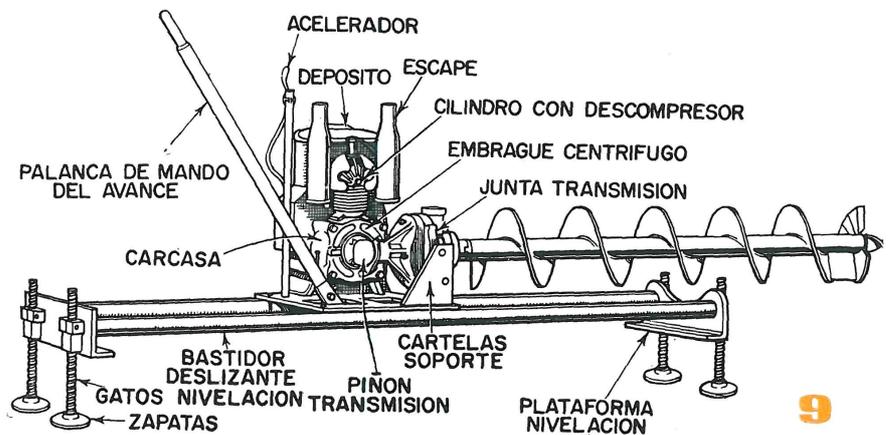
7



8

Taladradora horizontal

Cuando se precisa colocar tuberías por debajo de obstáculos, tales como carreteras, vías férreas, etc., surgen dificultades innegables, parte de las cuales pueden ser solventadas con una taladradora horizontal de tipo semejante a la indicada en las figuras 7, 8 y 9. Recientemente se instaló una conducción de agua debajo de una autopista, próxima a Stuttgart, en una longitud de 16 m y una profundidad media de 3 m, sin que tal operación implicara ninguna interferencia con el tránsito.



9