



143 - 54

## sinopsis

Trata este artículo de la construcción de un ambulatorio de una planta, prefabricado en casi todos sus elementos y estudiado cuidadosamente con el fin de obtener todas las ventajas propias del sistema: rapidez, economía, independencia de la escasez de mano de obra, etc. El edificio está debidamente acondicionado y se ha cuidado de igual forma el aspecto estético, en la medida de lo posible.

Con ligeras variaciones, se aprecia y expone la posibilidad de construir el edificio en doble altura.

Tanto las plantas como los alzados se han compuesto a base de módulos de 1,20 m de longitud.





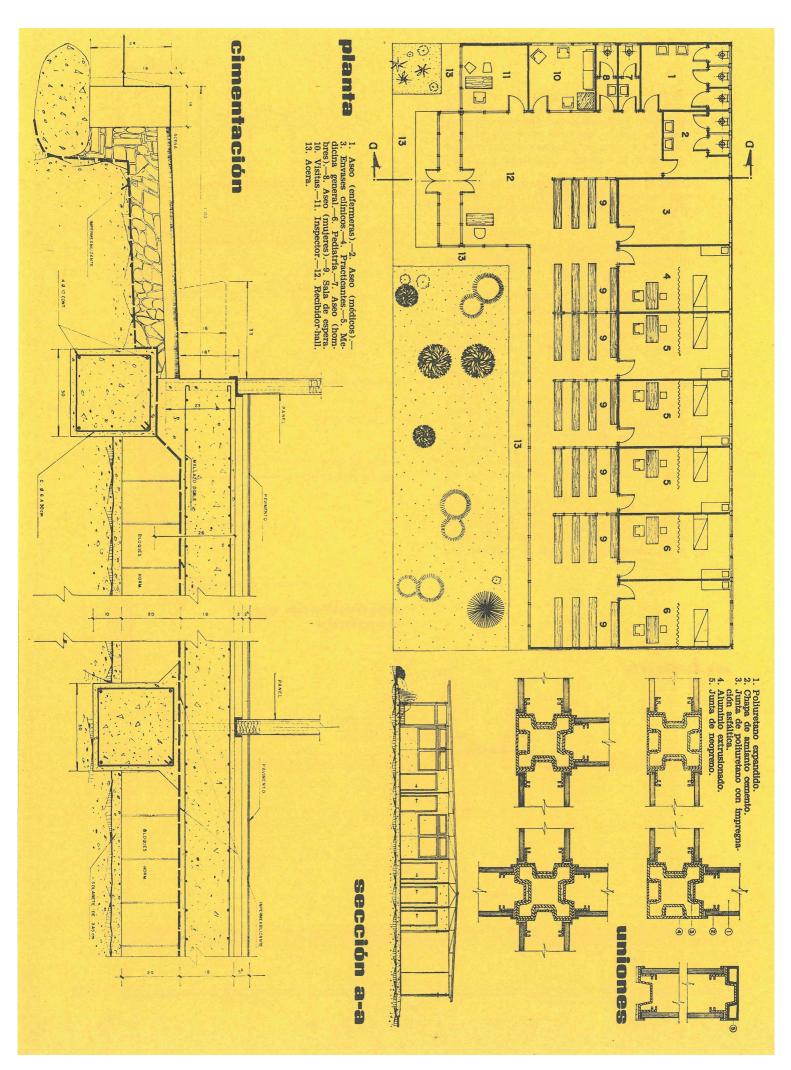
Se ha proyectado el ambulatorio prefabricado con la idea de poder situarlo en cualquier localidad y construirlo en el menor tiempo posible, sin depender de la escasez de mano de obra o materiales del lugar.

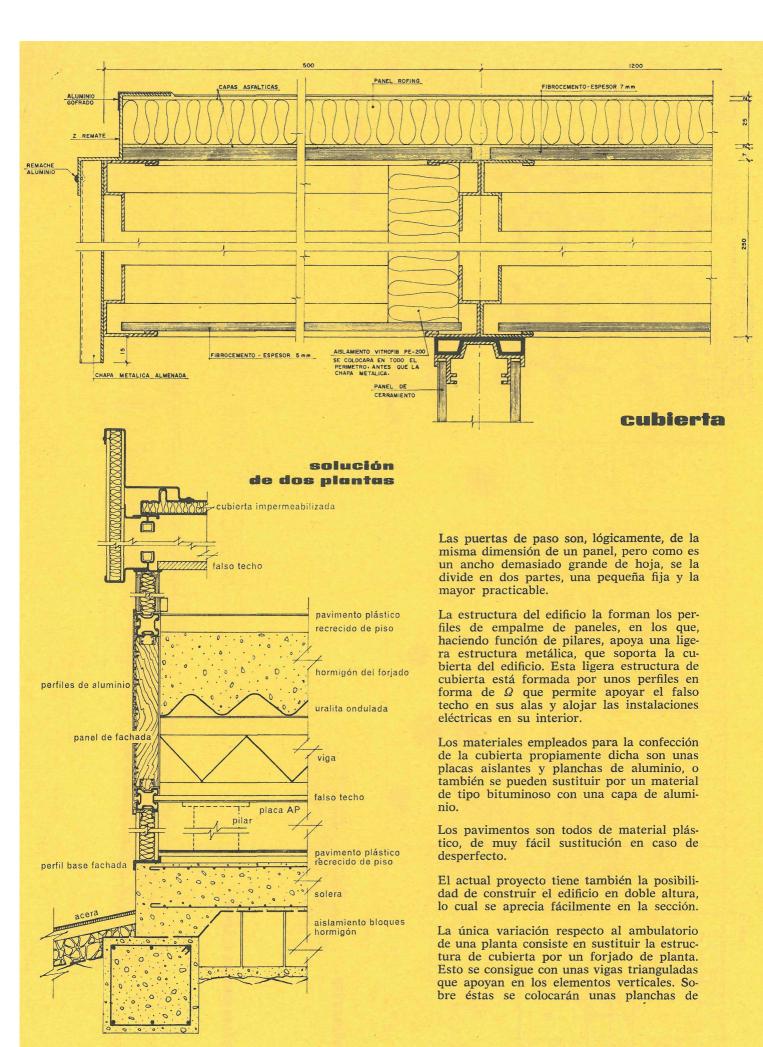
La planta está compuesta con módulos de 1,20 m de longitud, que tomados de tres en tres forman el ancho de consulta, espera, despacho o servicios.

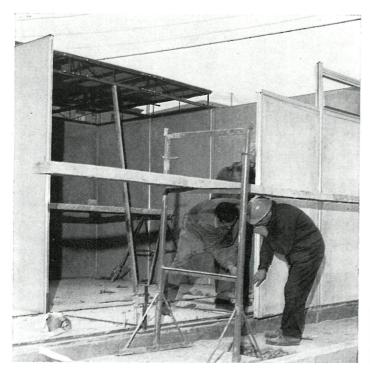
Este módulo se señala en las fachadas haciendo un despiezo con sus juntas que definen la estética del edificio.

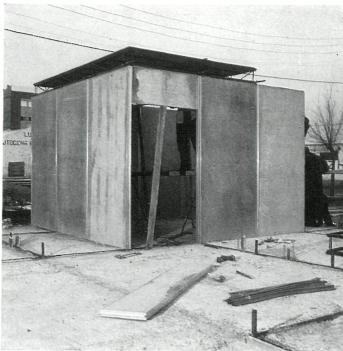
Los paneles de fachada son elementos aislantes e impermeables, forrados interiormente con materiales plásticos lavables. Llevan incorporados en su parte superior las correspondientes ventanas metálicas de la dimensión suficiente para la ventilación e iluminación del ambulatorio. Estos mismos paneles se emplean también para hacer los tabiques de distribución, convenientemente unidos con unos perfiles que permiten formar líneas rectas, ángulos, formas en T y cruces de tabiques.



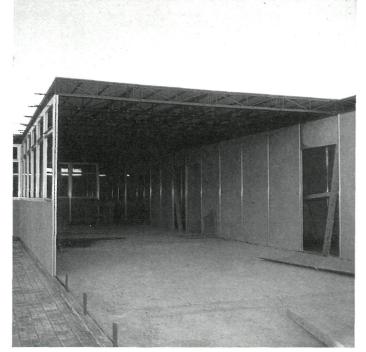


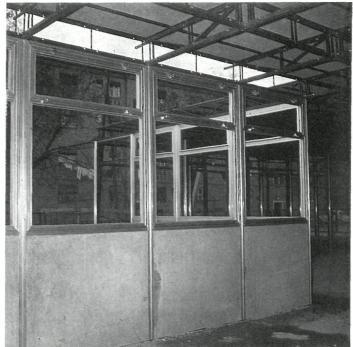


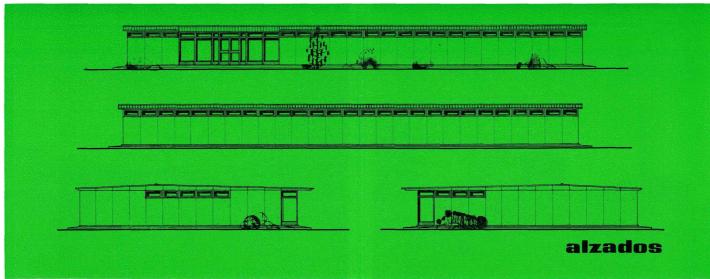


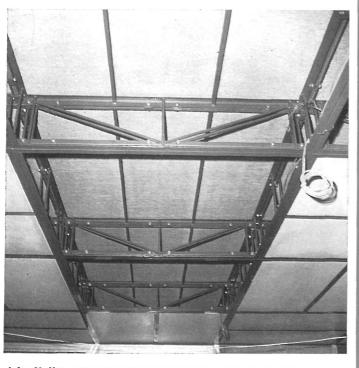


A los 10 días.

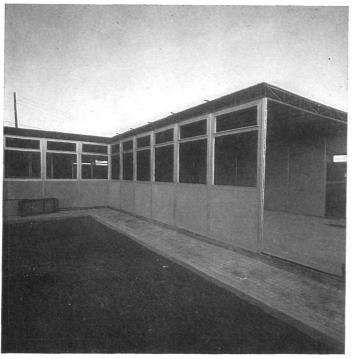








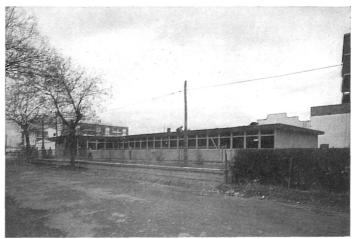
A los 20 días. =



A los 35 días.







© Consejo Superior de Investigaciones Científicas Licencia Creative Commons 3.0 España (by-nc)

uralita ondulada, sobre la que se hormigona y prepara la base del pavimento. El falso techo de la planta inferior se apoya en las alas del perfil inferior de la viga triangulada, que tendrá una sección en forma de  $\Omega$ .

El empalme de los paneles de fachada de las plantas baja y primera se soluciona con el mismo elemento de empalme de paneles colocado en posición horizontal en todo el largo de fachada.

### Forma de montaje

Explanación del terreno para la confección de la solera de piso y colocación de los perfiles de anclaje para los elementos verticales que forman la estructura. Los interiores son en forma de U con las alas hacia arriba, y los exteriores, en forma de Z, para que hagan de vierteaguas de fachada, en la parte superior del zócalo de hormigón.

Toda esta fase se hace durante los primeros nueve días aproximadamente.

A los diez días se comienza a montar elementos verticales encajándolos en sus anclajes. Simultáneamente entre éstos se encajan los paneles exteriores que forman las fachadas.

Los paneles de distribución interior se pueden colocar a la vez o en una fase posterior.

Colocados todos los elementos verticales de cierre y distribución se procede al montaje de la estructura ligera de cubierta, entre la que se pone la instalación eléctrica, puesto que los perfiles de la formas están preparados para ello.

Seguidamente se colocan las placas de falso techo y material de cubierta.

El resto de las unidades de obra es simultáneo, tanto pavimento como acristalamiento, pintura, etc.

Hasta esta fase podemos considerar empleados unos veinte días.

Finalmente se procede a los remates de terminación de cubierta, aceras perimetrales al edificio, calzadas, jardinería y muros de cerramiento.

Con todo esto podemos considerar que la totalidad del montaje habrá costado unos treinta y cinco días de trabajo.

# résumé 🌘 summary 🌘 zusammenfassung

#### Dispensaire à Torrejon-Espagne

M. J. Marcide, Dr. architecte

Cet article porte sur la construction d'un dispensaire d'un étage, dont presque tous les éléments sont préfabriqués et soigneusement étudiés pour en obtenir tous les avantages propres au système: rapidité, économie, indépendance du manque de main-d'euvre, etc. L'édifice a été convenablement conditionné et son aspect esthétique aussi soigné que possible.

De légères variations permettent d'offrir la possibilité de construire un édifice de deux étages.

Planchers et façades sont exécutés à l'aide de modules de 1,20 m de longueur.

#### **Torrejon Clinic, Spain**

M. J. Marcide, Dr. architect

This paper is concerned with a clinic which has only one floor, and is largerly built with precast units. The design has been carefully studied to obtain maximum advantage from this constructional system, i.e., low cost, saving in building time, and reduction in workmanship. The building is air conditioned, and its aesthetic quality has also been a major consideration.

A discussion is included on the possibility of developing this building on two floor levels.

Both in elevation and planform, this project is based on a 1.20 m length module.

#### **Unfallstation in Torrejon-Spanien**

M. J. Marcide, Dr. Architekt

In diesem Artikel wird der Bau einer eingeschossigen Unfallstation besprochen, die in fast allen ihren Elementen aus Fertigbauteilen errichtet wurde. Sie wurde sehr sorgfältig geplant, um in den Genuss sämtlicher Vorteile des Systems zu kommen: Schnelligkeit, Wirtschaftlichkeit, Unabhängikeit von Personalmangel u.s.w. Das Gebäude verfügt über erforderlichen Einrichtungen, und neben dem Praktischen wurde im Rahmen des Möglichen auch der ästhetische

Es wird auch die Möglichkeit dargestellt, mit kleinen Abänderungen das Gebäude in doppelter Höhe zu errichten. Sowohl die Decken als auch die Seitenwände bestehen aus 1,20 m langen Einheiten.