

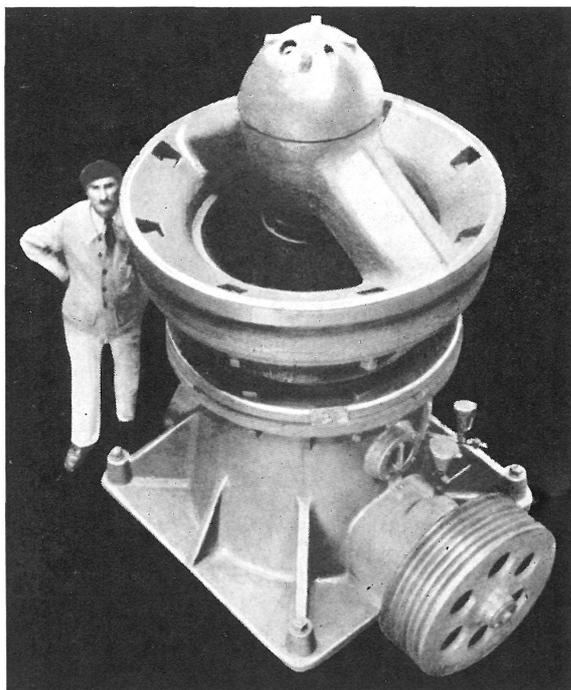
iet.c.c.

Sección de maquinaria

maquinaria para operaciones con materiales

tritador de cono de eje vertical

-25



Según sus características y posibilidades pueden ser empleados en machaqueos bastos primarios, y también, en algunos casos, como parte integrante del triturado secundario.

Las características técnicas que definen sus posibilidades son:

- la boca de admisión;
- la relación de reducción;
- su capacidad de producción;
- y la posibilidad de regular el tamaño de descarga.

Las potencias empleadas en estas máquinas oscilan en el campo de los 30 a los 120 CV., pudiéndose alcanzar fácilmente producciones del orden de las 200 t/hora en machaqueos bastos primarios.

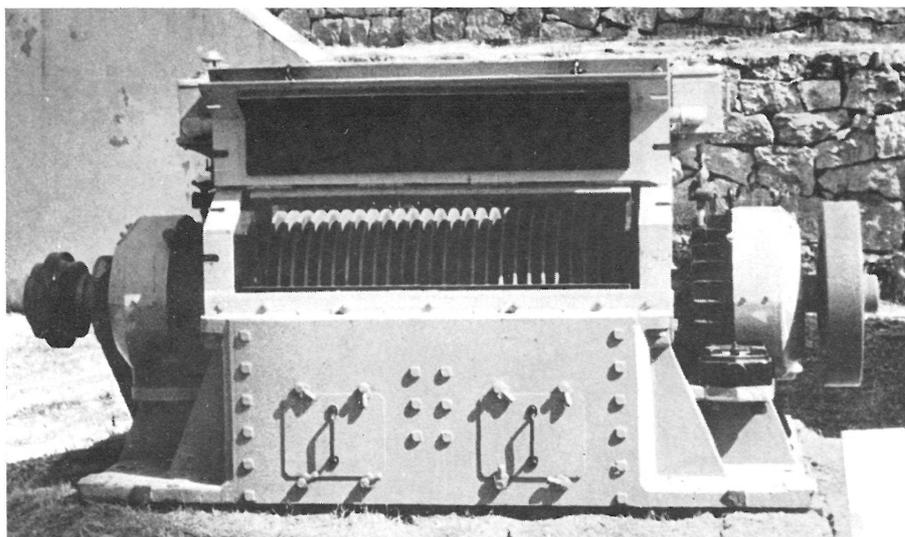
iet.c.c.

Sección de maquinaria

maquinaria para operaciones con materiales

tritador de desperdicios

-26



de los fragmentos para su más fácil empacado y traslado o bien para un posterior aprovechamiento.

Un robusto rodete tiene fijados los martillos peines o discos adecuados que aseguren la obtención de productos finos.

Semejantes en su constitución y funcionamiento a las trituradoras de martillos, se aplican en la fragmentación de: desperdicios, basuras, cortezas, turba, corcho, papel, maderas y virutas metálicas, asegurando la reducción

La potencia necesaria para estas máquinas es bastante grande, del orden de los 170 CV. para producciones de 10 t/hora, si bien esta proporción puede quedar notablemente reducida en las máquinas desfibradoras únicamente empleadas para un fin determinado.

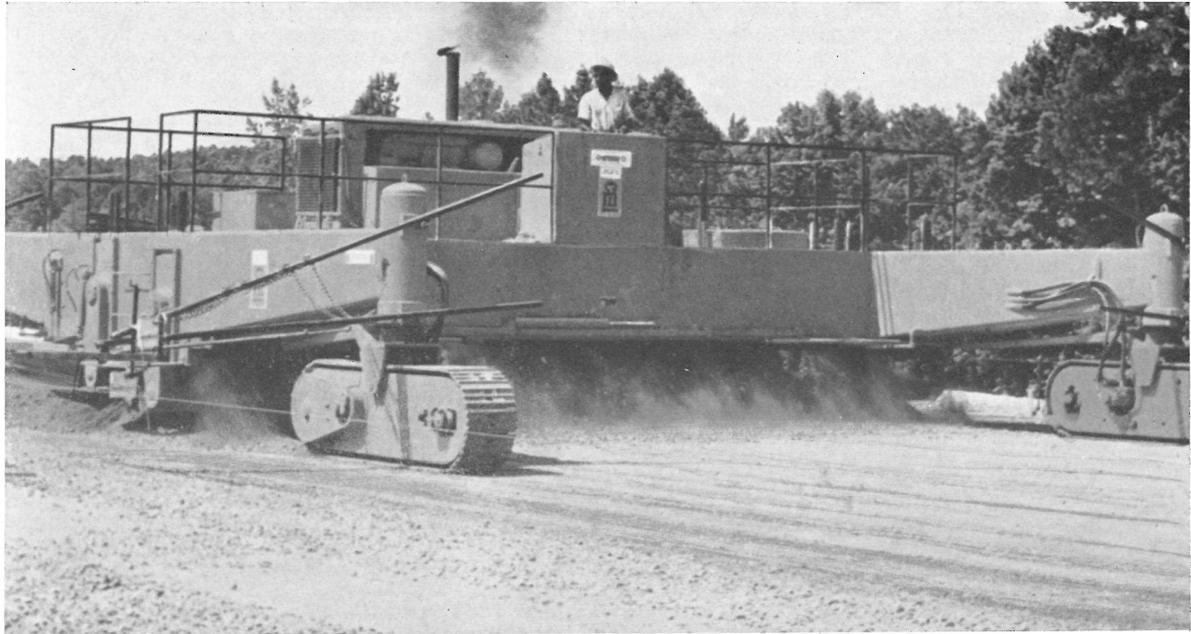
iet.c.c.

Sección de maquinaria

**maquinaria para movimiento
y trabajo de tierras**

mezcladora para el estabilizado de la base

t-25



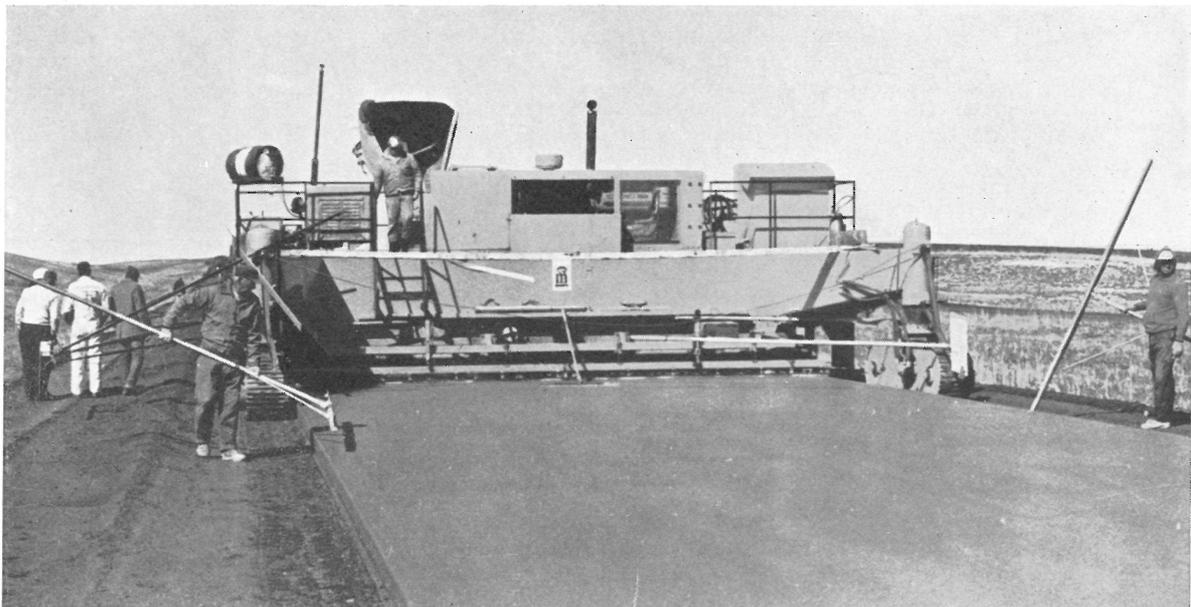
iet.c.c.

Sección de maquinaria

**maquinaria para movimiento
y trabajo de tierras**

pavimentadora

t-26



Son máquinas independientes del tren de pavimentación, o bien simplemente procesos realizados por las máquinas preparadoras de la sub-base. Tanto en un caso como en el otro, el trabajo terminado debe presentar una superficie ejecutada en una sola operación, y con tolerancias, en su perfil longitudinal y sección transversal, menores de los 0,5 cm. Siendo las velocidades de trabajo del orden de 1 a 1,5 km/hora.

Las características de trabajo de estas máquinas suelen ser modificables fácilmente, de forma que puedan operar en diversas anchuras y con materiales de características muy diferentes y debiendo permitir la posibilidad de empleo en zonas donde estén colocadas armaduras, rejillas, etc.

Su misión es la de extender y conformar la capa de rodadura, produciendo una superficie terminada lo más perfecta posible, de manera que necesite un mínimo de labores de acabado (ver a-22).

Este tipo de máquinas puede trabajar con encofrados auxiliares o bien ejecutar su tarea con sus propios encofrados deslizantes (slipforms), en cuyo caso ofrece una notable reducción en la mano de obra necesaria.

Aunque suelen ser empleados modelos diferentes según el trabajo se efectúe con hormigones hidráulicos o asfálticos, existen máquinas que permiten el pavimentado con ambos materiales mediante la adición o sustitución de elementos como el calentador, vibradores, etc.

La alimentación de la pavimentadora debe asegurarse en la forma más continuada posible y realizarse, desde luego, sin que sea preciso tener que detener el movimiento de la máquina.