

actividades

conferencias en Costillares

El día 27 de enero del año en curso, en el Instituto Eduardo Torroja de la Construcción y del Cemento, pronunció el señor Bemelman, de la Sociedad Hewitt-Robins, una conferencia sobre métodos de homogeneización previa de materias primas para las industrias siderúrgicas, del cemento, del cobre, etc.

Existen dos métodos principales para homogeneizar materias primas a escala industrial.

El primero consiste en almacenar los diversos materiales en tolvas separadas, que descargan todas ellas, en proporciones que pueden ajustarse a voluntad, sobre un transportador común.

Este método presenta las desventajas de que en las tolvas pueden producirse segregaciones, y de que, en todo caso, en el transportador los distintos materiales no quedan íntimamente mezclados, sino distribuidos en capas superpuestas, no pudiendo conseguirse una homogeneidad perfecta a menos de recurrir ulteriormente a un proceso complementario.

Otra limitación de este método reside en la necesidad de un número elevado de tolvas si se quieren homogeneizar muchos materiales distintos.

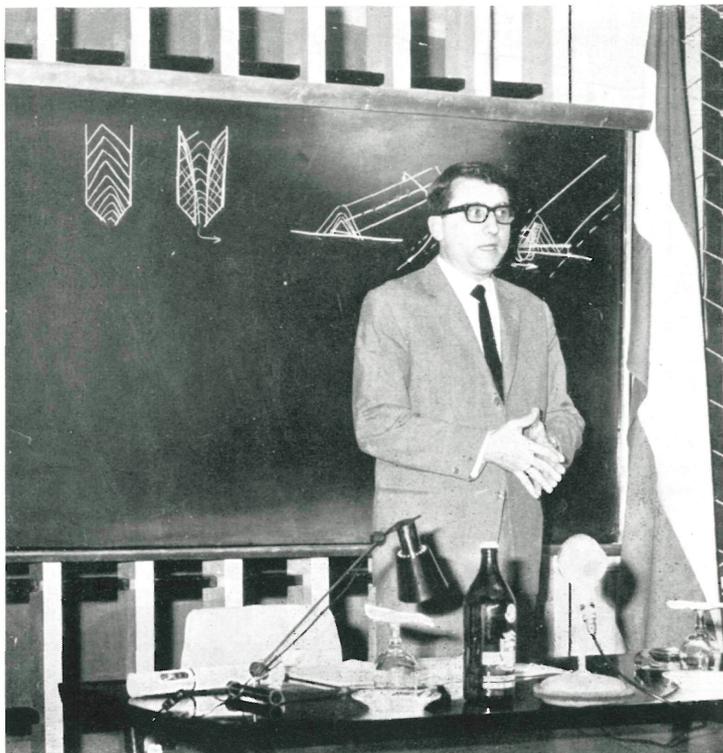
El segundo método consiste en disponer los diversos materiales en capas superpuestas de una misma pila o parva, de donde se recogen posteriormente por medio de máquinas que van extrayendo a la vez material de todas las capas.

De esta forma se evitan los inconvenientes del método anterior, lográndose, cualquiera que sea el número de constituyentes, una mezcla íntima, de composición conocida y prácticamente constante.

Por otra parte, el coste de la inversión por tonelada de mezcla resulta muy bajo.

Esto explica el éxito del método en las industrias (cobre, cemento, siderurgia) en que una mezcla homogénea de las materias primas permite no sólo obtener un producto de calidad mejor y más regular, sino también utilizar, mezcladas con otras, materias primas cuya calidad no permitiría emplearlas aisladamente, y al mismo tiempo asegurar una marcha más regular de los equipos de producción, reduciendo las averías, el desgaste, etc.

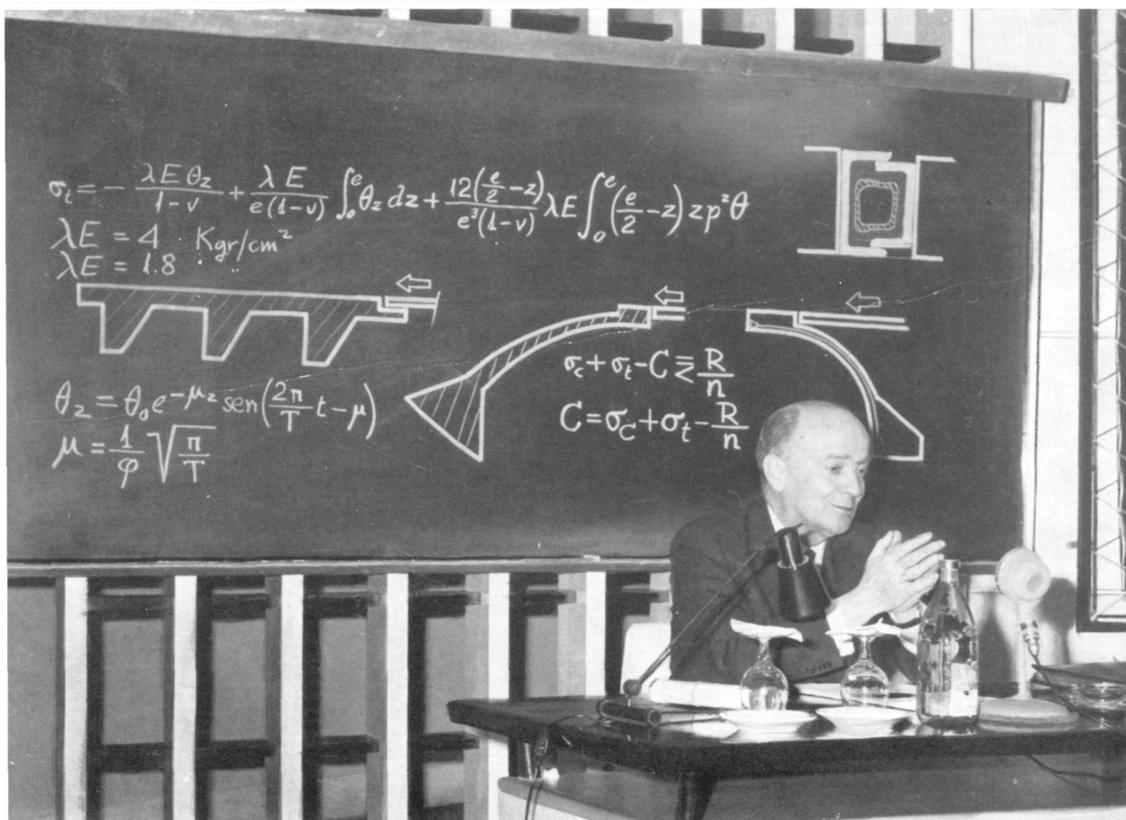
A continuación, el señor Bemelman describió rápidamente las distintas máquinas Hewitt-Robins para formación y recogida de pilas, y se proyectó una película en la que se ilustra su manera de funcionar y sus aplicaciones.



Sr. Bemelman

El día 28 de enero de 1965, en el Instituto Eduardo Torroja, y organizado por la Asociación Española del Hormigón Pretensado, los Ingenieros de Caminos señores Escario y Balaguer pronunciaron dos interesantes conferencias sobre el tema «Experiencia española en firmes de hormigón pretensado; enseñanzas extraídas de la construcción del tramo experimental en la carretera N-11».

El señor Escario hizo un análisis detallado de la técnica del hormigón pretensado para firmes de carreteras y aeropuertos, explicando que, por estar en sus comienzos, presenta indudables dificultades en la práctica de su ejecución; las especiales características de un firme hacen difícil la aplicación de los métodos empleados en las estructuras corrientes, aunque los principios sean los mismos; los obstáculos se van venciendo y la realización de firmes de este tipo ofrece ventajas extraordinarias, ya que asegura la desaparición de grietas.



Sr. Escario

El Laboratorio del Transporte y Mecánica del Suelo propuso al Ministerio de Obras Públicas, y éste aprobó, la realización de 2.360 metros lineales de firme pretensado en el tramo de ensayo realizado en la carretera de Madrid a Barcelona, a partir del km 10; en él se han empleado las distintas técnicas de compresión hasta ahora utilizadas; la experiencia adquirida es de extraordinario interés.

El señor Balaguer relató detalladamente las incidencias de construcción, las dificultades con que se ha tropezado y la forma en que se han ido venciendo.

Ambos conferenciantes fueron muy aplaudidos al finalizar sus documentadas disertaciones.



Sr. Balaguer