MARC J. SAUGEY, arquitecto

unidad de viviendas Malagnou-Parc

123 - 69

Se ha realizado este proyecto, de acuerdo con los propietarios, con carácter experimental, a base de elementos prefabricados, en grado máximo, y al objeto de determinar las posibilidades que ofrece el sistema adoptado, observando que los resultados obtenidos son altamente interesantes y satisfactorios.

Naturalmente, a causa del exacto control de la obra, primera que se realiza con este sistema, se ocasionaron pequeños retrasos que impidieron determinar la verdadera rapidez de ejecución, a pesar de lo cual, y del natural proceso de aprendizaje de la obra, la estructura de una planta, de 2.000 m² de superficie, se levantó en el plazo de cinco días y medio, y con sólo sesenta obreros.

Por el sistema normal, se hubieran tardado dos semanas empleando de 110 a 120 obreros.

El solar está emplazado en un sector residencial con densidad limitada de 450 personas por hectárea, y comprende 175 apartamentos, agrupados en un edificio con planta en H. Se ha procurado que hubiera varios tipos de viviendas, de acuerdo con las exigencias de familias con uno, dos, tres niños, por cuya razón hay apartamentos desde una a cinco habitaciones vivideras, aparte de: vestíbulo, terraza, cocina y baño.

plantas

Los servicios generales comprenden: garaje para 60 coches, jardín de infancia, lavaderos y tendedores, farmacia, tabaco e instalaciones varias.

Con la planta en H adoptada, se calcula haber ganado un 11 % de espacio, respecto de otro sistema tradicional, ya que han bastado dos cajas de escaleras y dos grupos de ascensores—con cuatro unidades cada uno—, en vez de los seis u ocho que, naturalmente, se necesitan para un bloque de estas alturas y número de viviendas.

Las plataformas de acceso a las viviendas o zaguanes de planta tienen forma de estrella, con lo que se logra una distribución de entradas en grupos y se evita la impresión poco grata de un largo corredor, monótono y triste.

La estructura es enteramente prefabricada, para lo que se hizo, primeramente, una maqueta a escala 1 : 10,

baja

tipo

colocación de pilares prefabricados

con el fin de estudiar el proceso de montaje; posteriormente, se estudió detenidamente la dosificación, granulometría y armado de las diferentes piezas, todo ello bajo el control y observación del Laboratorio Federal de Ensayos de Lausana.

Sobre una cimentación por placa de hormigón armado, completamente normal, se levantan los pilares de la estructura vertical; cada uno de ellos lleva una espiga de acero en su parte inferior, preparada para acoplar perfectamente en una caja prevista en el forjado; la junta entre pilar y forjado es una chapa de plomo de 2 mm y rellena de asfalto de alta resistencia, con 7,5 milímetros, encargada de absorber los posibles movimientos de asiento y acabado de la obra. El extremo superior de los pilares tiene una caja semejante, con objeto de recibir la espiga del pilar siguiente.

Las vigas, igualmente prefabricadas, se han colocado mediante grúas adecuadas, y los forjados han sido los normales prefabricados de uso corriente.

Todos los elementos de hormigón han sido dejados vistos y pulimentados con máquinas semejantes a las empleadas con la piedra. Los antepechos tienen, igualmente, pulimentada su cara exterior; la parte interior está protegida y aislada debidamente con corcho.

Las cristalerías grandes de los pasillos y escaleras han sido puestas también prefabricadas y en grandes elementos.

Los tabiques se fabricaron a base de grandes piezas de suelo a techo, encajadas en el rodapié, asimismo prefabricado.

Repetimos, finalmente, que la experiencia ha dado resultados satisfactorios: las viviendas han quedado agradablemente resueltas, la obra ha sido relativamente económica, muy rápida de ejecución y de aspecto estético agradable y moderno.

Fotos: MANDANIS y DE JONGH