

actividades del i.t.c.c.

III^o Coloquios de Directores y Técnicos de Fábricas de Cemento

En la semana del 2 al 7 de mayo de 1960 se desarrollaron en Costillares los III Coloquios de Directores y Técnicos de Fábricas de Cemento, con asistencia de una nutrida representación nacional y extranjera, tanto de fabricantes de cemento como de productores de maquinaria para la industria del ramo. La sesión inaugural fué presidida por el Director General de Minas, señor García Comas, figurando en la mesa presidencial el Delegado del Gobierno en la Industria del Cemento, señor Vierna; el Coronel Director del Laboratorio de Ingenieros del Ejército, señor Torre-Enciso, y los señores Rezola y Torroja, Consejero y Director, respectivamente, del I. T. C. C.

Abre la sesión dando comienzo a las tareas de los reunidos el señor Torroja, quien dió la bienvenida a los presentes y se refirió a la alternativa hierro-hormigón como solución para el constructor, así como el empleo racional del cemento y a la aplicación del mismo en pavimentos de carreteras, como aplicación moderna y nuevas posibilidades de mercado del citado material.



A continuación, el señor Rezola Zabaleta glosa los fines de los III Coloquios y los medios que el Instituto tiene a disposición de los fabricantes para ayudar a resolver sus problemas técnicos. Cita algunos de estos problemas, como el de costos de fabricación, el de los combustibles y el de la captación de polvos y, finalmente, se refiere al factor humano dentro de la producción.

Reanudada la sesión se celebró un coloquio público a cargo del Prof. Dr. Giovanni Malquori, de la Universidad de Nápoles, investigador y hombre de empresa en la industria cementera, como Presidente de las Cementerías del Tirreno.



El profesor Malquori respondió—con precisión y amplitud—a numerosas y diversas preguntas y consultas que le fueron hechas por varios de los asistentes en relación con aspectos técnicos y económicos de la fabricación y utilización de los conglomerantes en Italia y, en particular, de los cementos siderúrgicos.

El señor Vizoso, del I. T. C. C., disertó acerca del aspecto económico-financiero del momento actual, en relación con la industria del cemento. Partiendo de la incorporación de España a la O. E. C. E. glosó las cuatro etapas de estabilización, reactivación, expansión comercial hacia el exterior e incorporación de España a las grandes áreas preferentes del mundo occidental.

Una segunda intervención magistral del Prof. Malquori dió a conocer a los asistentes, aspectos de la evolución de la industria italiana del cemento en el quinquenio 1955-1959, señalando las directrices principales con que la Industria respondió en dicho período a la creciente demanda de conglomerantes, las cuales pueden resumirse así: mejora de instalaciones y de organización e incremento de productividad y, como consecuencia, mejora de calidad y disminución del coste de fabricación. Se refirió, de manera concreta, a los criterios, instalaciones y sistemas adoptados por las Cementerías del Tirreno que preside.

El señor Cámara, de Industrias del Cemento, S. A., y Ferroland, S. A., trató del intercambiador de calor, sistema Humboldt, cuya descripción detallada hizo el señor Santiago, director de la fábrica de Sagunto. Mencionó los resultados técnicos a que se ha llegado y que pueden resumirse así: bajo consumo térmico en desecación y cocción de crudos, ausencia de segregación del crudo de alimentación, escaso entretenimiento mecánico del sistema y facilidad de molturación del clínker. Los factores a tener en cuenta en la adopción de una instalación de este tipo son: el de producción por una parte y el financiero y comercial por otra.

El señor Rezola habló de los problemas que plantea un horno Lepol sencillo para convertirlo en doble, haciendo destacar las diferencias de uno y otro y refiriéndose al caso concreto de la fábrica de Añorga. Señaló concretamente el aspecto de la estabilidad de los gránulos, el de la formación de anillos y el de la eliminación de los depósitos en la cámara caliente de la parrilla al reducir el consumo de fuel-oil por combustión mixta de éste y carbón. Indicó, finalmente, otras posibles mejoras previsibles en el tipo de horno, objeto de su disertación.

El doctor Calleja, del I. T. C. C., presentó una documentada ponencia relativa al Pliego de Condiciones para los Conglomerantes Hidráulicos. Hizo una detallada exposición histórica de las vicisitudes por las que han pasado las normas españolas para cementos, desde la promulgación de la primera en 1930, hasta la elaboración de la actual de 1960. Destacó y comentó las diferencias más notables entre la Propuesta de Pliego presentada por el I. T. C. C. y el Pliego publicado por los servicios de Obras Públicas. Dió cuenta de los resultados del Cursillo organizado y desarrollado por el I. T. C. C. para dar a conocer las técnicas operatorias del nuevo Pliego, y resumió los resultados y conclusiones obtenidos de un estudio hecho por el Instituto acerca de numerosos cementos españoles enviados por las fábricas para determinar su lugar de encuadramiento dentro de las nuevas normas. Concluyó haciendo destacar diversas mejoras de calidad observadas en los cementos ensayados y analizados, en relación con los de las producciones de algunos años atrás. El señor Uría, de Industrias del Cemento, S. A., hizo, a continuación, algunas sugerencias relativas al Pliego de Condiciones, con referencia particular a los cementos siderúrgicos.

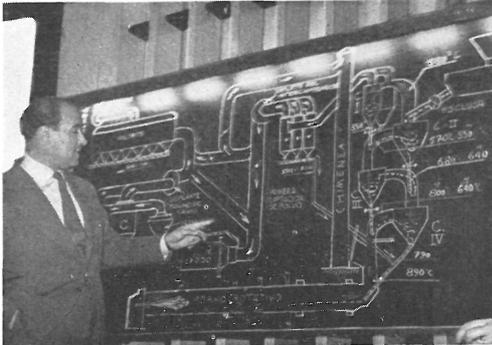
El señor Arteaga, de La Auxiliar de la Construcción, S. A., disertó—con amenidad—sobre los problemas humanos en las empresas, centrandó el tema en lo relativo a los conocimientos que debe tener un encargado de turno y en los medios para fomentar el espíritu de empresa. En el primer aspecto, aboga por la necesidad y obligación de instruir y formar debidamente al personal subordinado. En el segundo, habló de los incentivos para lograr que el personal se sienta seguro y se identifique con la empresa, destacando entre aquéllos el relativo al conocimiento, previa información, de la marcha técnica y económica de la misma, por todos los miembros que forman parte de ella.



El señor Virella, de la Companhia Portuguesa de Cimentos Brancos de Portugal, glosó el tema de la combustión y de los combustibles empleados en la fabricación de cemento, destacando la importancia de las características físico-químicas de aquéllos y las distintas modalidades empleadas en su preparación, con vistas a la utilización más correcta de los mismos. Concluye su disertación hablando del comportamiento del carbón en los hornos, haciendo una breve alusión al empleo de los carbones pobres y su combustión conjunta con carbones más ricos o con fuel-oil.



El señor Fonrodona, de la Sociedad Financiera y Minera, habló sobre la evolución sufrida en los últimos tiempos en la maquinaria para las fábricas de cements, su conservación y el plan adoptado en la fábrica de Málaga para el control de sus máquinas. Concluye haciendo unos comentarios interesantes acerca del procedimiento de "crudo negro" empleado ya en hornos verticales en Alemania.



La conferencia que había de pronunciar el ingeniero francés M. Coiffu, sobre la evolución reciente de la industria del cemento en Francia, fué leída por el señor Soria, del I. T. C. C., en ausencia del ponente. Comenta la situación actual de la industria francesa del cemento y la evolución y modernización de sus fábricas en sus distintas secciones. Finalmente, hace una breve alusión a la evolución comercial en los últimos años.



El señor Rezola Zabaleta hizo, a continuación de la lectura, unas observaciones y comentarios muy atinados a propósito de las ideas expuestas.

El señor Guinea, en nombre del Laboratorio de Ingenieros del Ejército, presentó una nota previa acerca de aspectos relacionados con la finura y la molienda del cemento, en relación con la actividad hidráulica de este material conglomerante y de la economía en el proceso de molturación.



En la reunión plenaria de clausura de los III Coloquios, los Secretarios de Sala, señores Tobío, García de Paredes, Soria, Alamán y Arredondo, leyeron los resúmenes y conclusiones de las ponencias presentadas durante sus respectivas actuaciones y, a continuación, el Ponente General de los Coloquios, doctor Calleja, hizo un resumen final de conjunto, agradeciendo a todos su asistencia y eficaz colaboración.

En ausencia del señor Turell, Presidente del I. T. C. C., el Director del Centro, señor Torroja, dirigió unas palabras finales de despedida a los asistentes, felicitando a todos por el interés, colaboración y clima que supieron prestar a todas las actuaciones, reiterando el espíritu de ayuda y eficaz servicio del Instituto para con la Industria cementera española.



En la cena de despedida, celebrada en la noche del día 6 de mayo, se pronunciaron sendas alocuciones, sentidas y elocuentes, por parte del señor Sarabia, de la Cia. Angloespañola de Cimentos Portland; por el señor Quintanilha Pinto, de la Cia. Portuguesa de Cimentos Brancos, y por el señor Lumbier, de Cimentos Portland, S. A., que ostentaba la Presidencia del acto.

En la mañana del día 7 los asistentes partieron para visitar la fábrica de Cementos Hontoria, S. A., en Venta de Baños, siendo agasajados espléndidamente por dicha firma, después de contemplar los grandes progresos realizados por tan prestigiosa firma. Como complemento de la excursión se realizaron visitas turísticas a Palencia, Valladolid, Segovia y el Valle de los Caídos.