

**central
móvil
de hormigón
asfáltico**



866 - 16

*Información amablemente facilitada por Braham
Patterson & Benham Ltd., de Inglaterra*

En números anteriores se han publicado varios tipos de centrales hormigoneras, y entre ellas una para la preparación de hormigones asfálticos. El tipo de Central que se describe ligeramente en este trabajo, de la casa Braham Patterson & Benham Ltd, inglesa, presenta su particularidad propia e interés dentro del campo de rendimiento de producción del orden de 25 toneladas por hora.

En la preparación de hormigones asfálticos, dentro de cuya denominación se han dado en el extranjero gran número de variantes y denominaciones según el país, la operación básica, que genéricamente abarca a las distintas variantes, consiste en mezclar, a una temperatura variable, pero de cierta consideración, un aglomerante o betún con los áridos, a cuya mezcla es frecuente la adición de polvos o harinas minerales cuyo nombre de «filler» se va generalizando cada día más en obra.

La tolva primaria de alimentación de áridos, montada sobre un tren de dos ruedas neumáticas para su transporte, consiste en un recipiente de unos tres metros cúbicos de capacidad, que vierte sobre una cinta sinfín, la cual descarga, a su vez, sobre otra cinta que traslada los áridos al tambor de desecación.

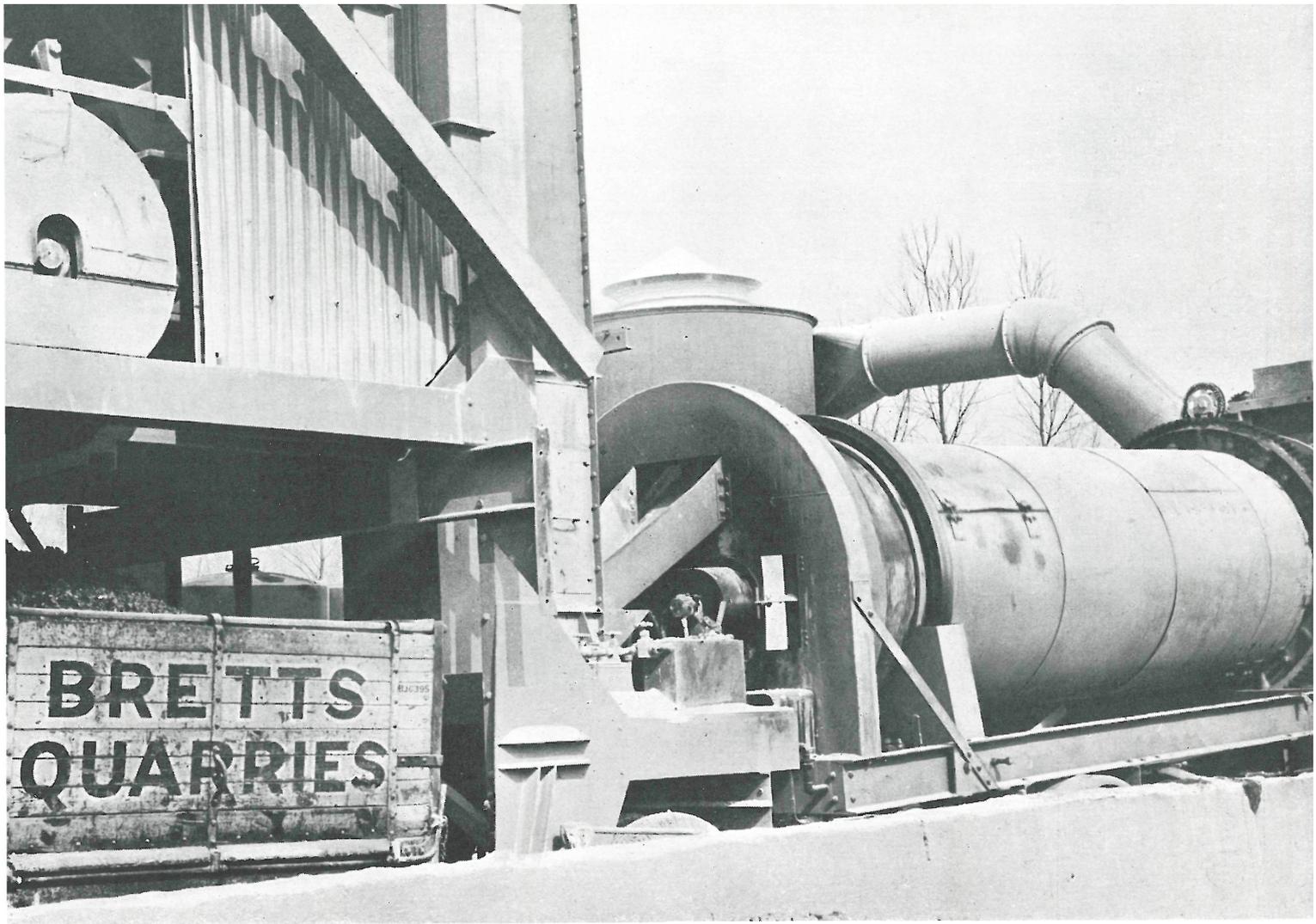
El tambor cilíndrico que sirve de secadero—de 6 m de longitud y 1,50 m de diámetro—va montado sobre un chasis, provisto de dos ejes de ruedas neumáticas para su transporte.

Los áridos que provienen de la cinta alimentadora pasan a su interior, donde se les somete a una corriente de aire procedente de un ventilador instalado en su interior y un braseo que los deja caer en forma de lluvia para que la corriente secante actúe con mayor potencialidad. En la otra extremidad del tambor se halla instalado, en una zona donde el diámetro del tambor es mayor, un dispositivo de elevación que los recoge y vacía en una tolva de la torre propiamente dicha de la instalación.

En esta última extremidad del tambor o secadero, protegida convenientemente con ladrillo refractario, se halla una cámara de combustión que suministra aire caliente para acelerar la desecación de los áridos tratados.

Una vez los áridos secos en la parte inferior de la torre, un sistema de cangilones los lleva a la parte superior de la instalación, donde vierte sobre unos paños que clasifican y depositan los áridos en cuatro compartimientos individuales.

Las harinas minerales se elevan por medio de una cadena de cangilones, y el asfalto se lleva a los órganos de dosificación por medio de una bomba dedicada a esta operación.



La instalación, cuidadosamente estudiada, constituye un conjunto mecánico sencillo, de fácil control y regularización. Las cintas, soportes cilíndricos de las mismas, cangilones, ejes y órganos principales de rotación se han montado con cojinetes de bolas.

La torre, aun siendo suficientemente robusta, no constituye un serio inconveniente de peso. Se ha montado sobre un bastidor equipado con dos trenes de ruedas neumáticas para su transporte por carretera.

Todas las partes metálicas se han construido con acero dulce de buena calidad y se han soldado entre sí para mejor solidarizar el conjunto y dar mayor duración a la instalación.

1. Cinta transportadora de alimentación de la central.—2. Motor.—3. Ventilador.—4. Cámara aire.—5. Cámara secado.—6. Elevador de rotación.—7. Cuatro compartimentos almacenamiento áridos.—8. Elevador cangilones continuos.—9. Hormigonera.
10. Altura libre, 2,25 metros.—11. Cribas.—12. Pluma para grúa.—13. Elevador de «filler».—14. Depósito de «filler».—15. Indicadores de peso para: áridos, «filler» y betún.—16. Motor Diesel.—17. Cuatro émbolos hidráulicos.—18. Bomba para el betún.

