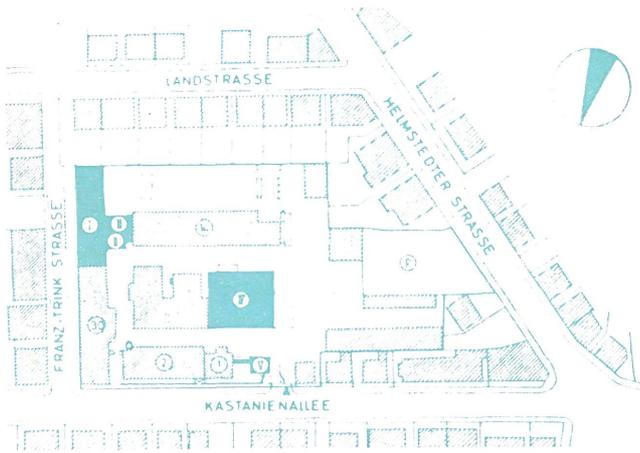


*Fábrica de maquinaria*  
**BRUNSVIGA**  
en **BRAUNSCHWEIG**

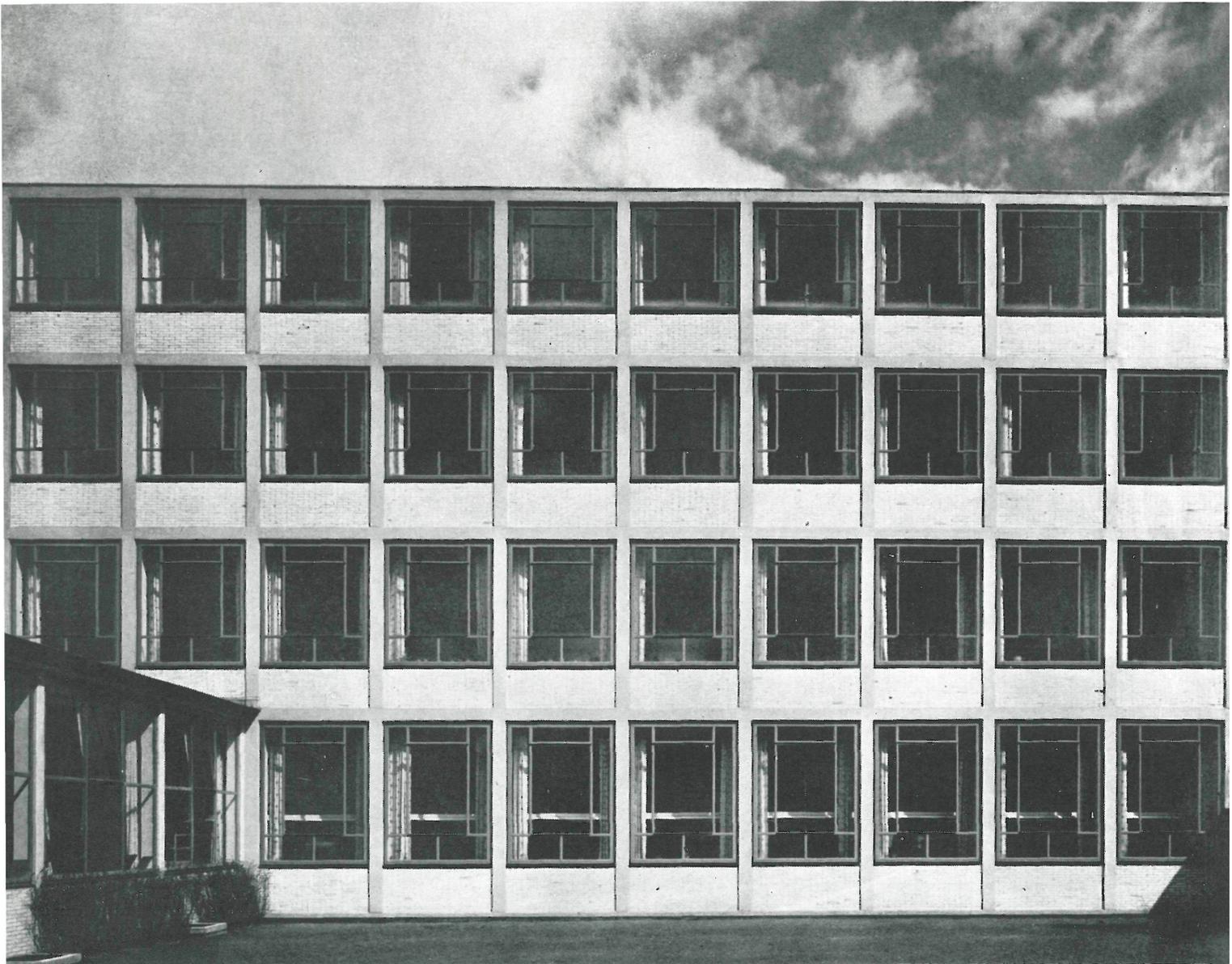
WALTER HENN, arq.  
K. HENSCHKER, ing.



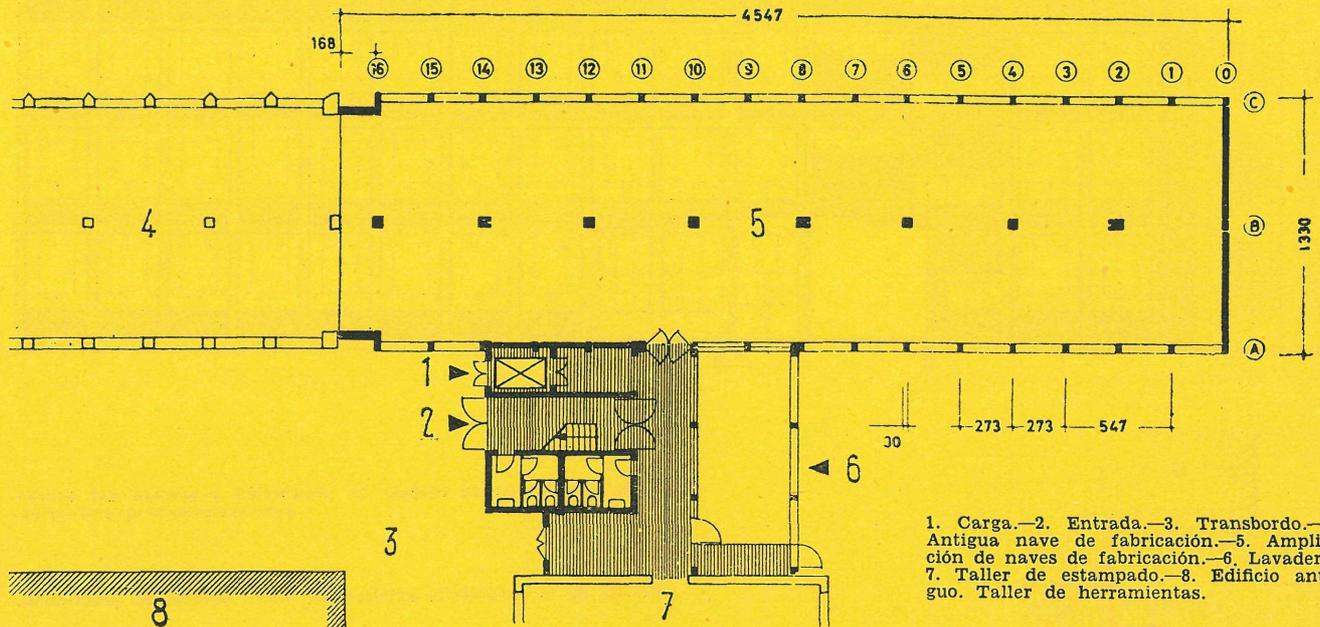


La fábrica de máquinas de calcular Brunsviga, S. A., fué fundada en el año 1871 y, desde entonces, las demandas comerciales han dado origen a una serie de ampliaciones que quedan fielmente reflejadas en las diversas edificaciones que componen el heterogéneo conjunto, ya que al lado de las construcciones de entramado de madera del siglo pasado, se alzan otras de estructura de hormigón armado y de acero.

La última —y parece ser definitiva ampliación, puesto que las posibilidades del solar ya han quedado agotadas— se ha efectuado recientemente, ganando, con ello, 2.500 m<sup>2</sup> de superficie útil la factoría.



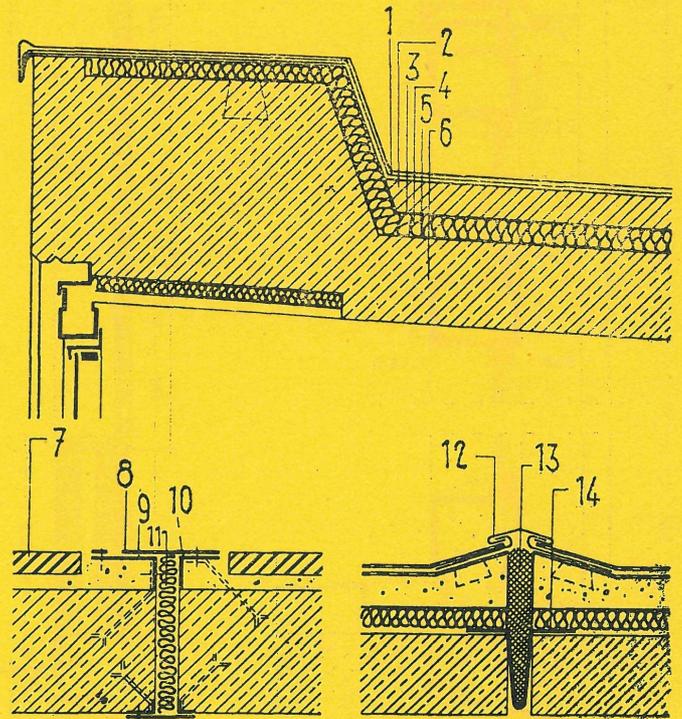
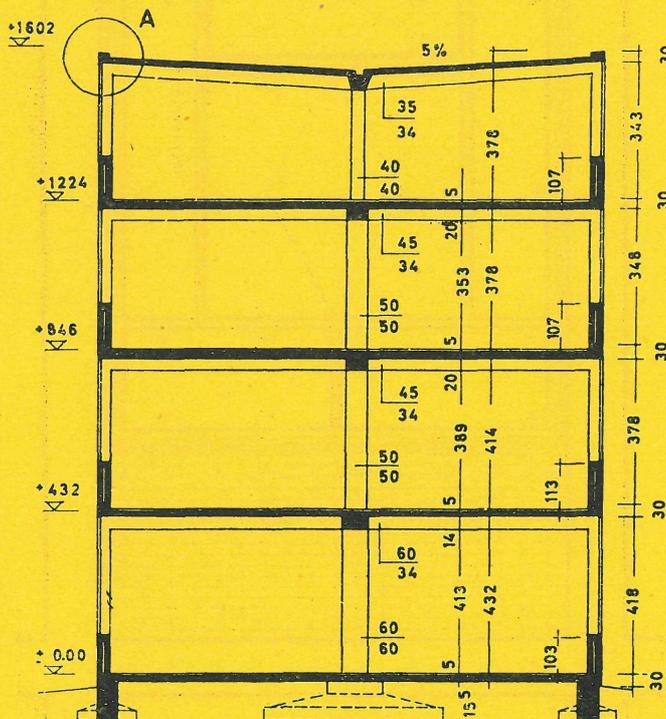
# edificio de producción



## planta

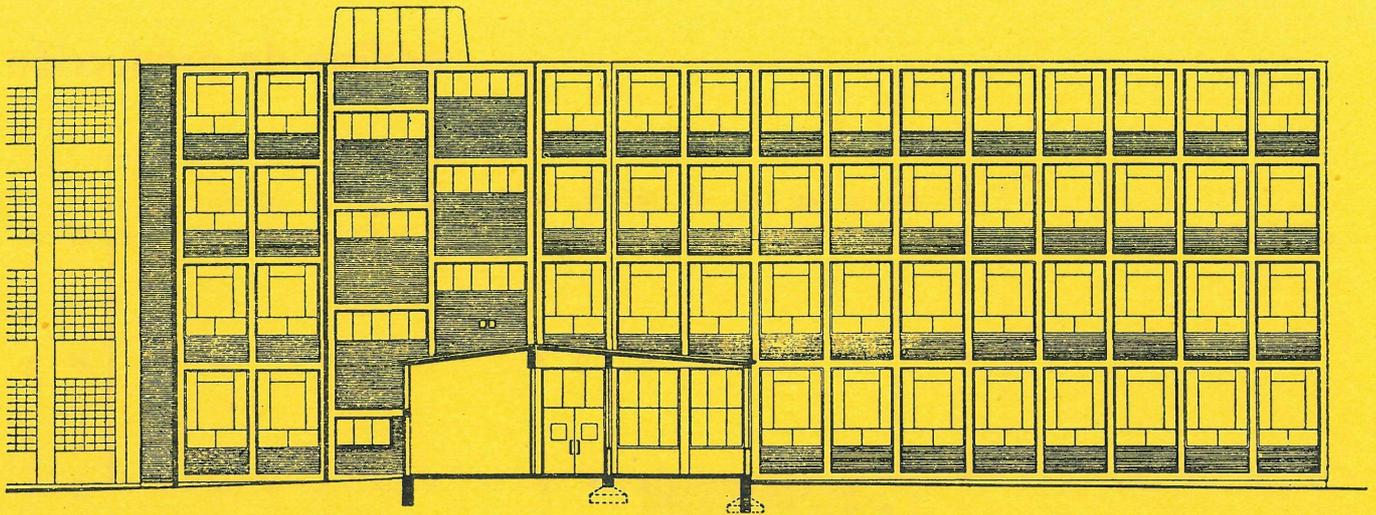
Consta dicha ampliación de tres edificios: uno de ellos, de 4 plantas, destinado a la fabricación y situado a continuación de las naves antiguas. Un cuerpo saliente aloja las comunicaciones verticales y horizontales, así como los aseos y un lavadero. La construcción es de hormigón armado, habiéndose dejado vista la estructura en forjados y soportes—modulando las fachadas—, lo que imprime al edificio una nota de precisión y regularidad, cual corresponde al trabajo que se realiza en su interior.

## cornisas detalle constructivo



1. Papel asfáltico.—2. Capa de pintura de 40 mm.—3. Papel.—4. 30 mm placa aislante acústica.—5. Capa bituminosa.—6. 11 cm de hormigón armado.—7. 3 cm placas prefabricadas.—8. 5 mm chapa metálica.—9. L 40/80/5.—10. L 40/50/5.—11. Lana de vidrio.—12. Chapa de cinc.—13. Betún.—14. Chapa de cinc.

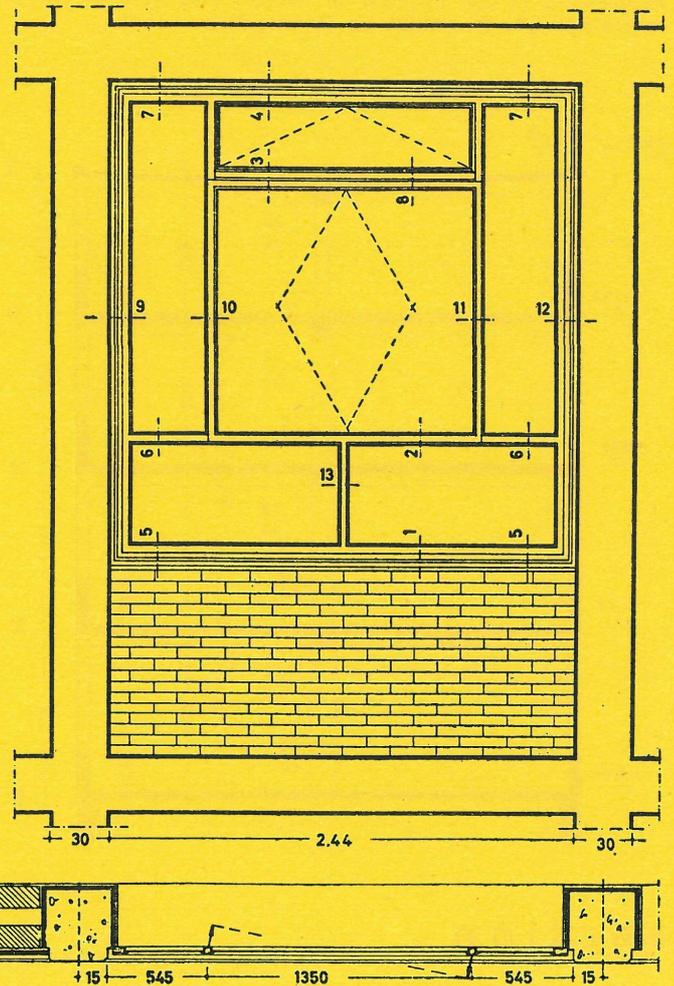
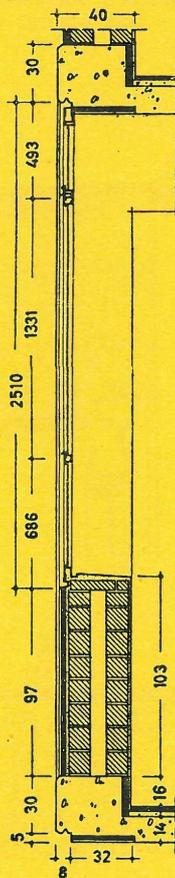
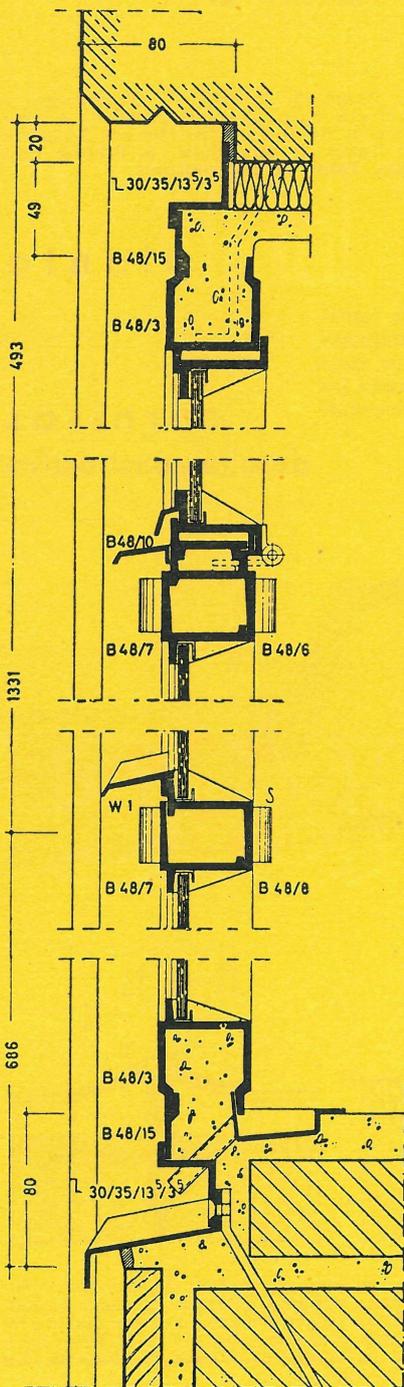
## sección



Alzado lateral del nuevo edificio de producción y sección del cuerpo correspondiente a vestuarios.

Detalle de la carpintería exterior del nuevo edificio de producción.

Alzado, sección y planta de uno de los entrepaños.



El cerramiento se ha efectuado a base de ladrillo y cristal. Los forjados de las distintas plantas tienen una capacidad de carga, respectivamente, de: 10.000 kg/m<sup>2</sup>, en la planta baja; de 1.500 kg/m<sup>2</sup>, en la primera planta; y de 1.000 kg/m<sup>2</sup>, en las dos restantes.

Para resistir estas cargas se han hecho los forjados a base de losas de hormigón armadas en sus dos direcciones, y el pavimento está formado con losetas de asfalto de alta resistencia y de 3 cm de espesor. Las diferentes alturas de planta han venido obligadas por las existentes en el edificio contiguo.

Lleva carpintería metálica, y la vidriería es especial con objeto de poder aguantar las vibraciones.

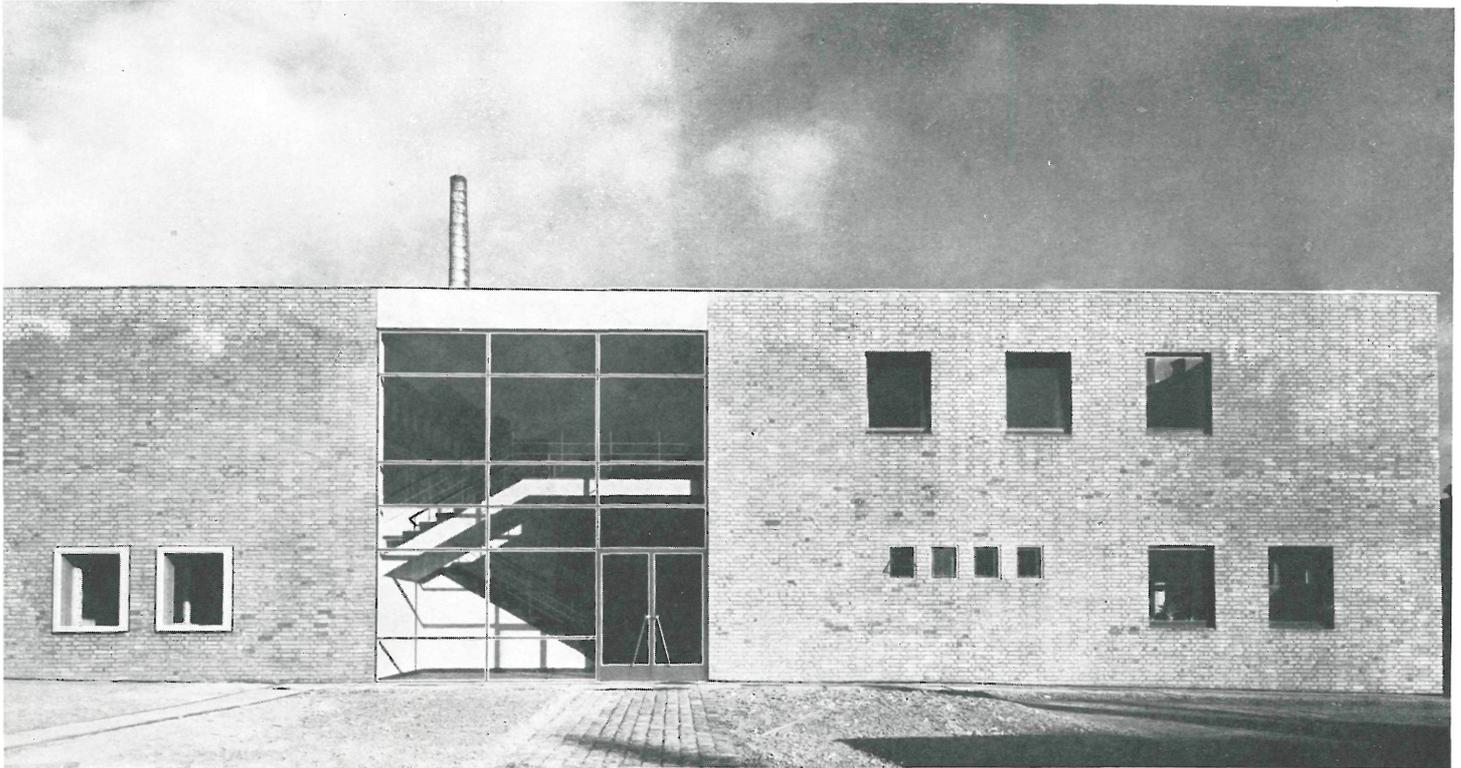
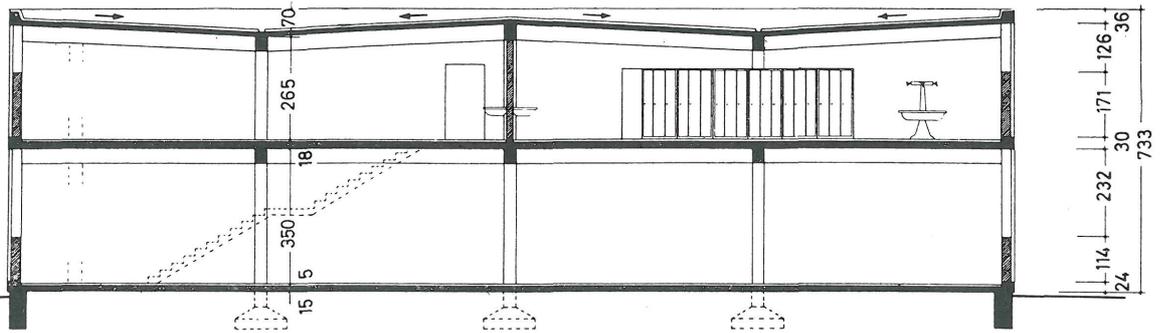


El segundo edificio construido está situado en el centro del patio, junto al ya existente de talleres.

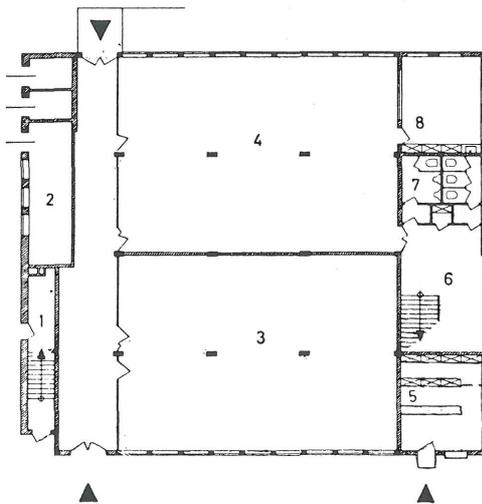
Consta éste de dos plantas: en la planta baja se encuentran locales de talleres y una oficina, así como un almacén, un control de recepción y comprobación de los materiales, y un pequeño bar.

# edificio vestuarios

sección

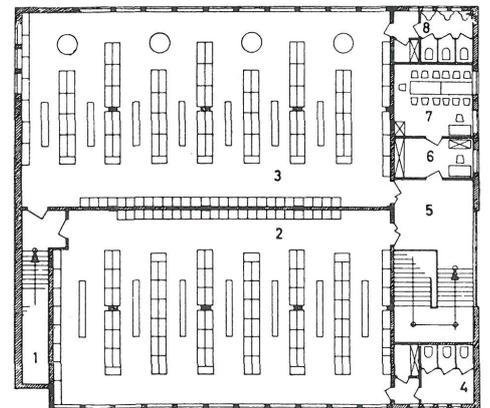


plantas



baja

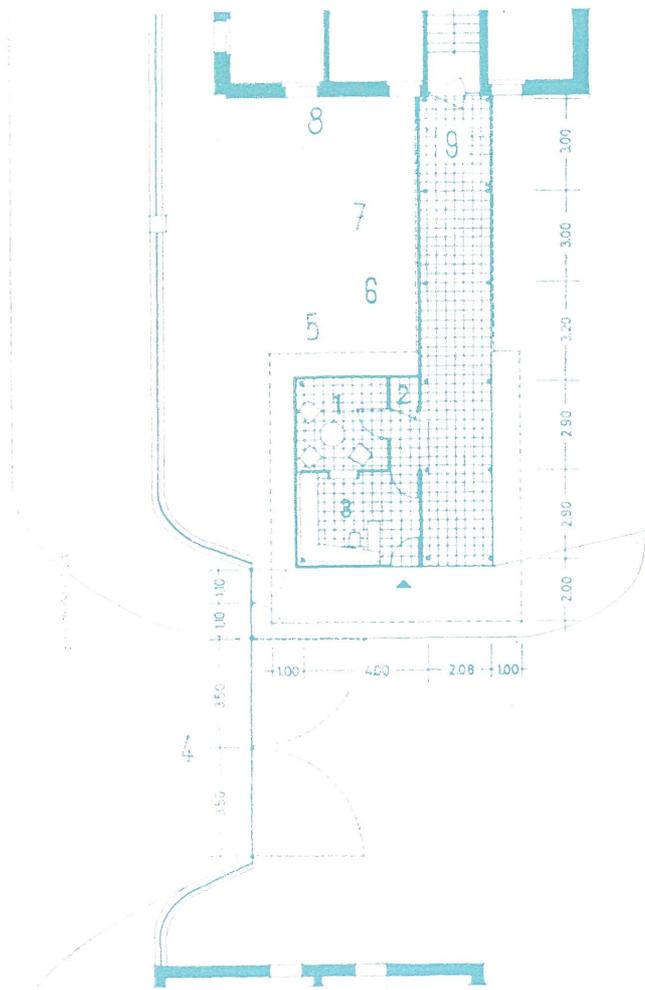
1. Escalera de urgencia.—2. Carga y descarga.—3. Almacén y pruebas de mercancía.—4. Entrada de mercancías y registro.—5. Departamento de ventas.—6. Escalera principal.—7. Aseo.—8. Oficina.



primera

1. Escalera de urgencia.—2. Guardarropas femenino.—3. Guardarropas masculino.—4. Aseo mujeres.—5. Escalera principal.—6. Despacho.—7. Consejo.—8. Aseo hombres.

# portería



4. Entrada.—5. Voladizo de cubierta.—6. Pasillo con soportes  $\varnothing$  108 mm.—7. Pared de vidrio entre soportes.—8. Edificio administrativo.—9. Entrada.

Fotcs WALTERHÖFER y HEINRICH HEIDERSBERGE

En la planta superior se han alojado los vestuarios con capacidad para 700 obreros—350 de cada sexo—y una sala de conferencias y juegos para el uso del personal. Su estructura es mixta de ladrillo y hormigón. Tiene carpintería metálica, excepto en los aseos, que se han colocado ventanas prefabricadas de hormigón.

Debido a la dureza del clima invernal reinante en esta región de Alemania, se han provistos a los canalones y bajantes de estas construcciones de un sistema especial de calefacción para evitar las obstrucciones provocadas por el hielo y la nieve. Esta calefacción consiste en un cable calefactor protegido por una camisa de plástico, patente de la casa Siemens & Schuckert. La potencia desarrollada es de 50 W por cada metro lineal para conseguir el deshielo rápido. La calefacción interior es por convección.

El tercer edificio de que ha constado esta ampliación de la fábrica Brunsviga, S. A., ha sido el de la portería. La entrada a la factoría se realiza por una calle; esta calle cuando se instaló la factoría era suficiente, pero al cabo de casi un siglo ha quedado estrecha y sobrecargada de tráfico y, por ello, fué necesario reformar la entrada retranqueando ésta de la calzada al objeto de no producir trastornos en la circulación. Con este motivo se ha hecho una portería, de líneas sobrias y elegantes que dan la bienvenida al futuro cliente, que consta de: una estancia para el portero, una sala de espera para las visitas y una cabina de teléfonos a disposición de los empleados de la fábrica. Este pequeño edificio se halla unido al edificio administrativo por un porche cubierto. La placa de hormigón armado de la cubierta descansa sobre soportes, formados por tubos de acero y apoyados en cimientos independientes. Tres de estos soportes sirven al mismo tiempo de bajantes para el agua de lluvia y se están conectados a la red general de desagüe. Esta pequeña edificación tiene estructura metálica y cerramiento de cristal. La calefacción interior es, igualmente, por convección.

Debido al acierto del arquitecto Walter Henn, la fábrica Brunsviga, S. A., ha cobrado un ambiente moderno, rebotante de sinceridad y limpieza, que, sin duda, ha de influir positivamente en el rendimiento del trabajo de sus operarios.

