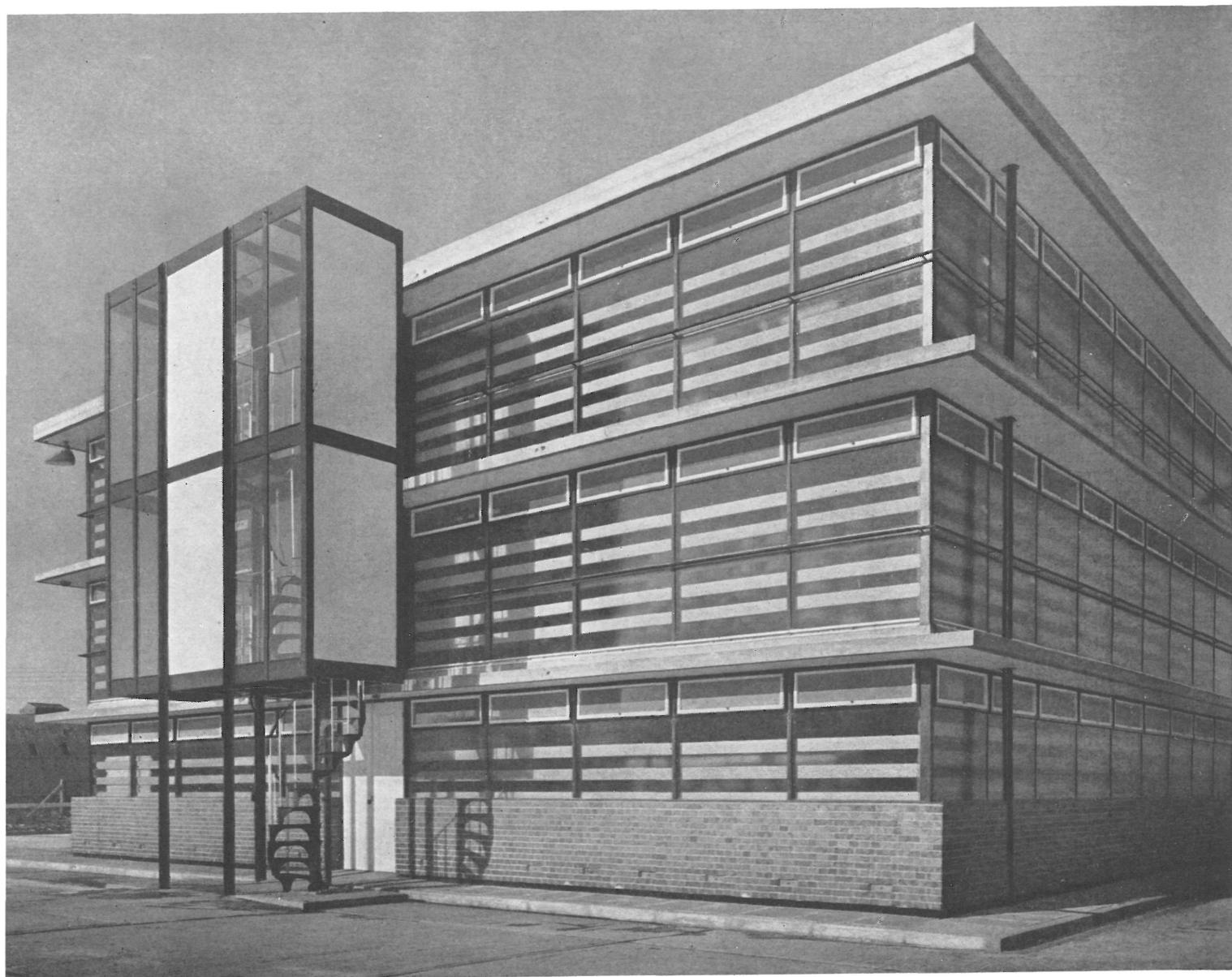


cooper taber & co. LTD.



132 - 25

factoría de semillas

Essex

CHAMBERLIN, POWELL y BON, arquitectos

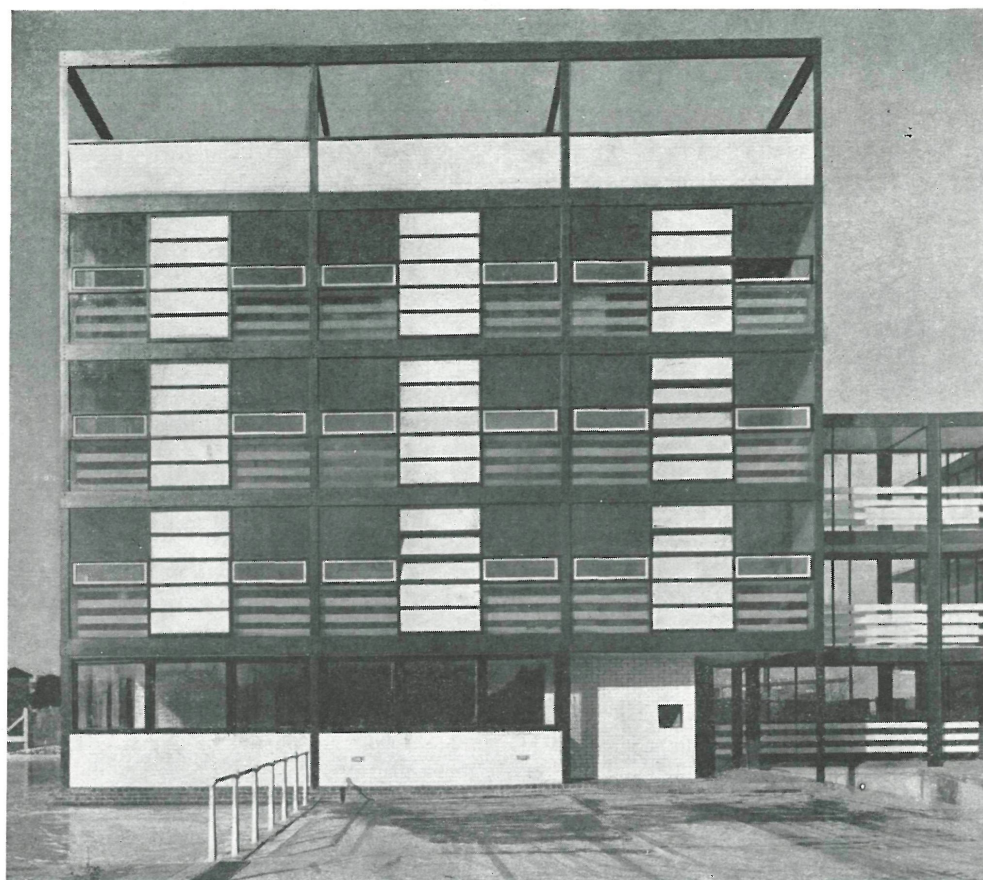
La firma de semillas Cooper Taber es la propietaria de esta nueva factoría, que sustituye a otra que fué destruída por un incendio.

En el solar, de 30.000 pies cuadrados, se ha distribuído la edificación de tal forma que queda un amplio jardín para la experimentación de las semillas.

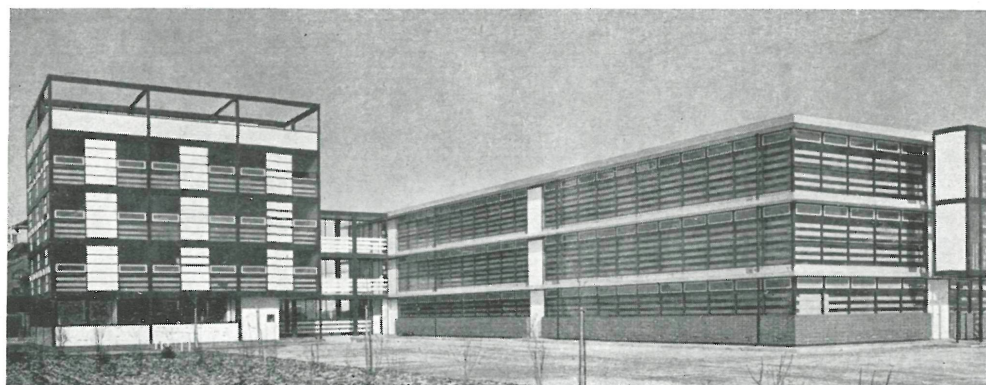
Como los procesos de secado y limpieza son completamente diferentes de la función estática del almacén, la fábrica se ha proyectado en dos edificios independientes: uno de manipulación, que contiene la planta de secado, la de máquinas de limpieza, los laboratorios para la comprobación de fertilidad de las semillas y las oficinas; y otro, destinado únicamente al almacenaje de los sacos con las semillas. Ambos están unidos entre sí por una galería.

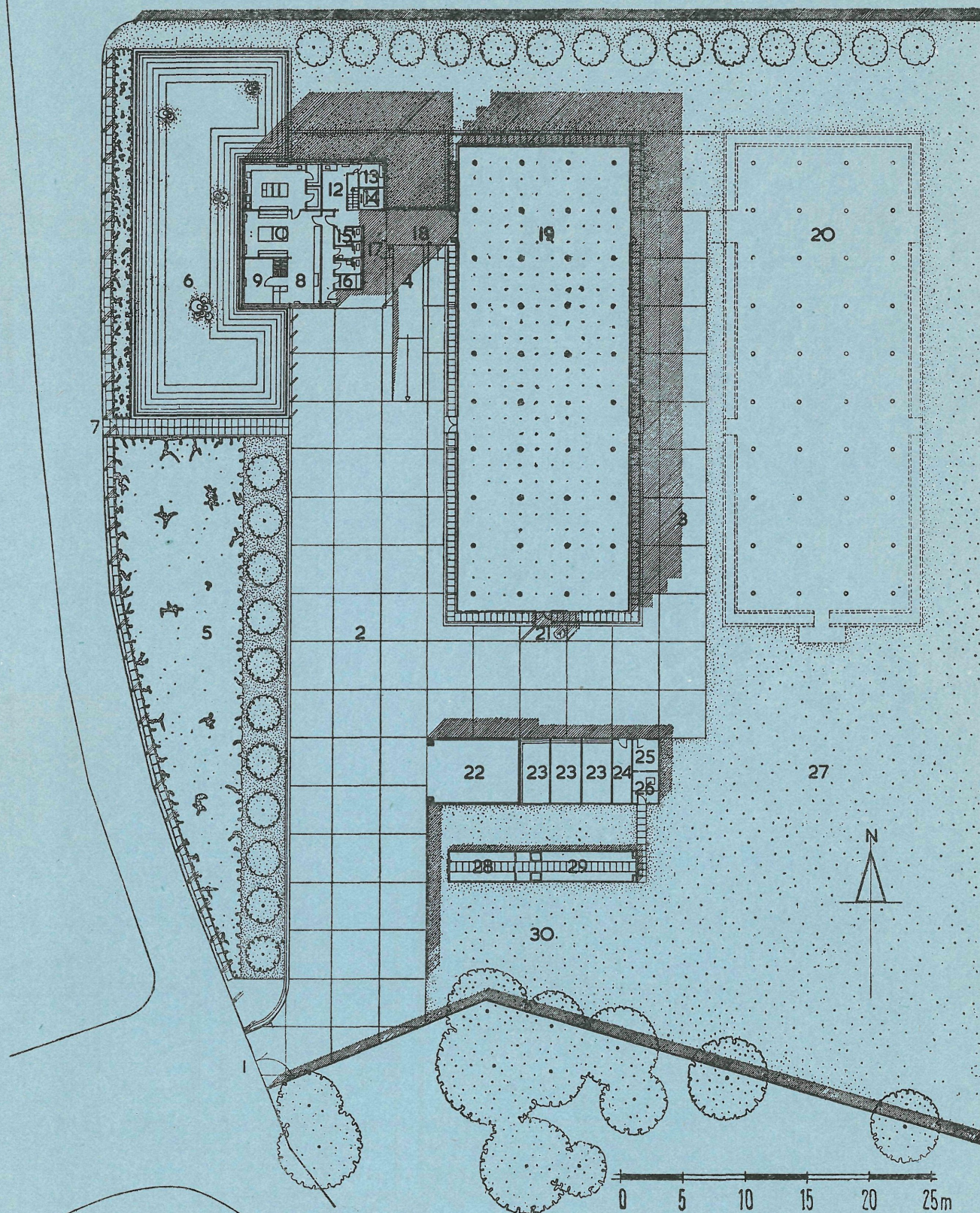
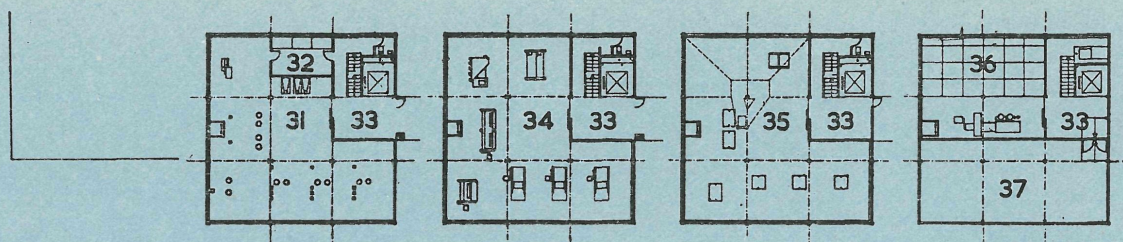
Las semillas entregadas por los cultivadores son llevadas a la última planta del edificio de elaboración para su secado. La semilla, una vez seca, pasa, mediante una tolva, al piso inferior para su limpieza, y de aquí, por medio de una cinta mecánica, es trasladada a la primera planta para su ensacado. La semilla ya limpia y embalada se lleva al almacén, a través del puente de conexión entre ambos edificios.

La necesidad de tomar las máximas precauciones de seguridad de incendio, debidas al alto valor de las semillas y a los antecedentes de la firma Cooper Taber, han influido de una forma decisiva, tanto en el proyecto como en la realización constructiva del mismo. El almacén está dividido por los forjados de hormigón en tres departamentos ignífugos; la circulación vertical se ha quedado fuera del edificio, de forma que los tres pisos quedan completamente aislados. El bloque de elaboración se ha separado del almacén; el cerramiento de su fachada más próxima a aquél se ha hecho con paneles de ladrillo para aislar ambos edificios lo más posible.



1. Entrada principal.—2. Patio.—3. Acceso almacén.—4. Nave de distribución.—5. Zona ajardinada.—6. Depósito de agua.—7. Entrada.—8. Oficina general.—9. Oficina del gerente.—10. Tienda.—11. Laboratorios.—12. Sala de descanso para empleados.—13. Instalaciones eléctricas.—14. Ascensor.—15. Aseos.—16. Oficina del jefe de almacén.—17. Nave de distribución.—18. Conexión entre el edificio de manipulación y almacenes.—19. Almacén.—20. Almacén futuro.—21. Cabrestante y escalera helicoidal.—22. Garaje.—23. Garajes.—24. Almacén.—25. Almacén de comestibles.—26. Calefacción del invernadero.—27. Jardín.—28. Invernadero sin calefacción.—29. Invernadero con calefacción.—30. Vivero.—31. Planta de embalaje.—32. Sala de tratamiento.—33. Vestíbulo.—34. Maquinaria.—35. Tolvas.—36. Planta de secado por gas (las semillas secas descargan hacia la planta de tolvas).—37. Planta de secado al aire.



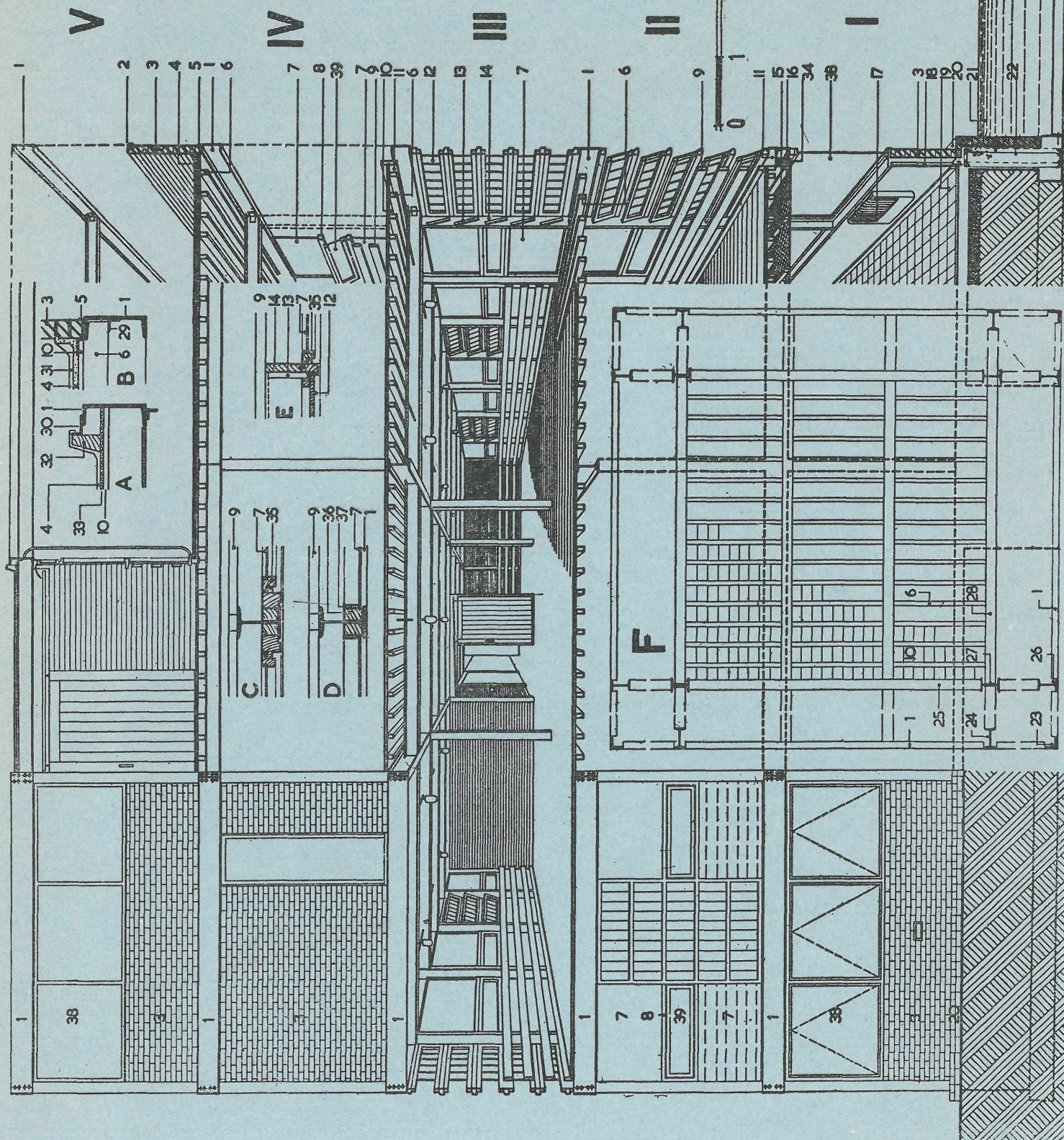


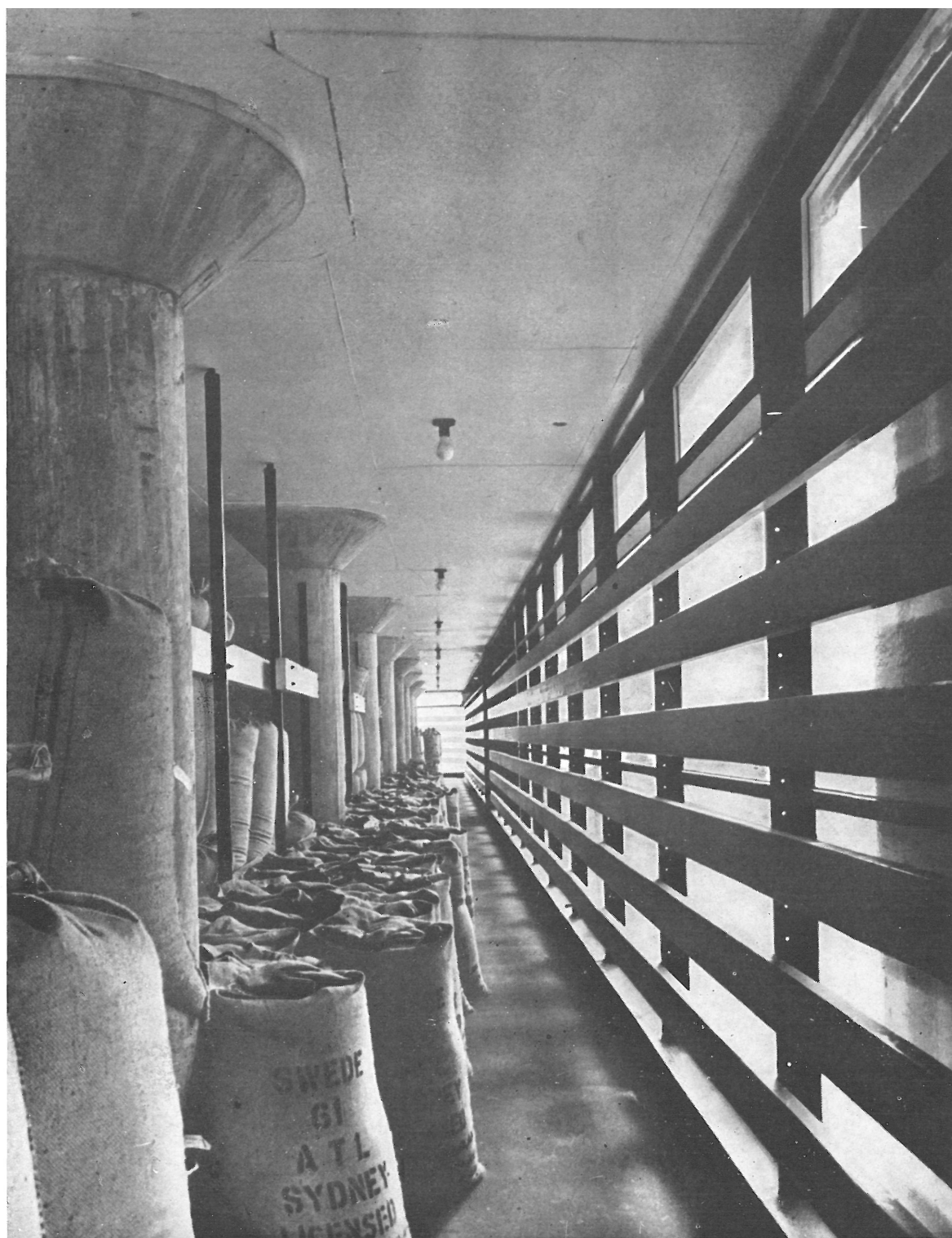
I. Planta baja: oficinas y laboratorios.—II. Planta de máquinas para limpieza.—III. Planta de maquinaria.—IV. Planta de cabrestantes y grúas.—V. Planta de secado.

A. Detalle de cornisa.—B. Detalle del borde del piso de secado al aire.—C. Detalle de la junta entre los montantes principales y el cristal.—D. Detalle de la junta entre el cristal fijo tipo «Calorex» y los montantes principales.—E. Detalle del ventilador, parieluz y cristal.—F. Planta tipo con el detalle del techo en la nave central del edificio.

1. Perfil en U con capa de zinc pintada en rojo.—2. Chapa de acero, con capa de zinc pintada en rojo.—3. Muro de ladrillo esmaltado en blanco.—4. Pavimento asfáltico.—5. Metal galvanizado.—6. Viguetas secundarias de madera.—7. Cristal «Calorex».—8. Cerco de madera dura, pintado de azul oscuro.—9. Carril de madera.—10. Entablado de madera machimbrada.—11. Revestimiento de madera.—12. Ventiladores de cabrestante, con cerros pintados de blanco.—13. Tope de madera para los cabrestantes.—14. Parteluces de madera.—15. Apoyos de techo de madera colgados del forjado.—16. Enlucido sobre el techo de metal.—17. Termo de gas tipo «Sapphire».—18. Paneles de madera con yeso al interior.—19. Lomas de caucho azul.—20. Plinto azul de ladrillo.—21. Tanque de agua.—22. Viga periférica de cimiento, de hormigón armado.—23. Angulo de acero.—24. Pie derecho de acero en doble T.—25. Viga en doble T.—26. Pie derecho de acero en doble T.—27. Pie derecho de acero en doble T.—28. Viga de acero en doble T.—29. Angulo de acero en

doble T.—30. Angulo de acero.—31. Mortero armado.—32. Bordillo de madera.—33. Aislamiento de fibra.—34. Persiana.—35. Cerco exterior de madera.—36. Listón de madera.—37. Junquillo de madera.—38. Cristal sencillo.—39. Cristal doble.



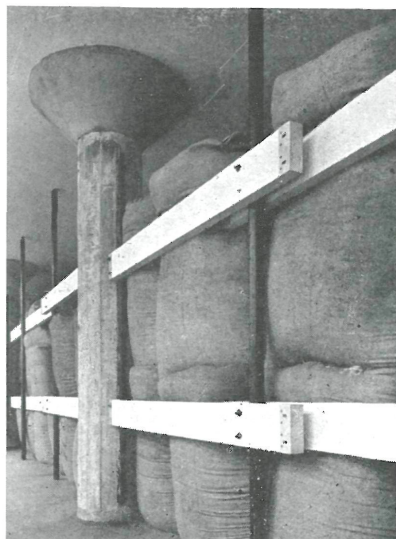


El corredor de unión entre el almacén y el bloque de manipulación está abierto al sur para evitar que haga de chimenea en caso de siniestro. Un estanque de agua con capacidad para 450.000 litros asegura aún más las condiciones de seguridad de la fábrica.

Los edificios se han agrupado alrededor de un patio abierto, dejando una gran parte del solar como jardín de experimentación. Se han plantado árboles y plantas al oeste para cerrar visualmente el conjunto. El proyecto está realizado para permitir la adición de otro almacén, idéntico al ya construido, en caso de necesidad.



Fotos: JOHN MALTBY y de BURGH GALWEY



Merece destacarse el acierto de los arquitectos, los cuales, además de haber conseguido un perfecto funcionamiento en planta, han sabido reflejar en los alzados las distintas finalidades de los edificios, guardando, a su vez, un marcado aire de uniformidad en todo el conjunto.